



هيئة تنمية وتطوير
المهارات المهنية والتقنية

RYSE RESILIENT YOUTH
SOCIALLY AND
ECONOMICALLY

مراقب جودة جلديات و محيكات - المستوى الماهر

المعايير
المهنية





الفهرس

3	فريق العمل
4	كلمة رئيس هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية
5	كلمة رئيس مجلس المهارات القطاع
6	وصف المعيار
9	الإطار المرجعي للكفايات المهنية / الفنية
40	شروط المدرب
40	شروط المتدرب
41	مخطط توزيع ساعات البرنامج التدريبي
42	المسار الوظيفي
42	إرشادات التقييم
42	الأجهزة والأدوات والآليات والمواد الأولية
44	مسرد المصطلحات
46	ملحق: مخطط الديكم



فريق العمل		
الميسرين		
هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية	المهندس أيمن الوريكات	
هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية	محمد هاني عوض الله	
المشرفين والمنسقين		
المجلس الدنماركي للاجئين	وجد صافي	1
المجلس الدنماركي للاجئين	ريما القيسي	2
الشركة المرئية للاستشارات البرمجية والتدريب (PRAVO®)	الدكتورة نسرين الديسي	3
الشركة المرئية للاستشارات البرمجية والتدريب (PRAVO®)	حنين عمرو	4
التمثيل		الخبراء الممارسين
غرفة صناعة الأردن	أسامة ريان	1
غرفة صناعة الأردن	المهندس عبيدة أبو عيد	2
مركز تصميم الألبسة وخدمات التدريب	محمد البط	3
شركة ريتش باين لصناعة الألبسة	محمد هلال	4
مركز تصميم الألبسة وخدمات التدريب	هاشم الشمالي	5
شركة باين تري لصناعة الملابس م.خ.م	المهندسة سجي الميناوي	6
شركة الزي لصناعة الألبسة الجاهزة	المهندس زيد شناعة	7
شركة ريتش باين انترناشونال جروب	محمود السهو	8
شركة قوس قزح للألبسة	نايفة العزازمة	9



إن إعداد وتأهيل القوى العاملة لسوق العمل وإكسابهم المهارات الأدائية والاتجاهية الصحيحة وتمكينهم من مواكبة التطور السريع في سوق العمل، يستدعي وجود مرجعية قياسية (معايير مهنية) يتم في ضوئها ضبط نواتج العملية التدريبية، وتحسين ارتباطها بالاحتياجات النوعية لسوق العمل، ويتم إعدادها بمشاركة فاعلة من الشركاء الاجتماعيين، بالإضافة إلى مزودي التدريب، وتمثل هذه المعايير المهنية الركيزة الأساسية في إعداد وتطوير المناهج وبناء البرامج التدريبية وتصميم الاختبارات المهنية، كونها المعيار أو المحك الذي يحتكم إليه لبيان مدى ملائمة الخريج أو المتدرب لاحتياجات ومتطلبات أسواق العمل المحلية والإقليمية. إن عملية تطوير وتنمية الموارد البشرية للحاق بهذا التطور السريع في أسواق العمل الوطنية والدولية يقتضي وجود الكوادر المؤهلة لذلك، وهذه الكوادر -ومنها مقدمو خدمات الإرشاد المهني- يجب أن يكون لهم ولأدائهم مرجعية قياسية (معايير مهنية) يتم في ضوئها ضبط تقديم خدمات الإرشاد المهني ونواتجها، على أن يتم إعداد هذه المعايير المرجعية بمشاركة فعالة من الشركاء الاجتماعيين، بالإضافة إلى مقدمي الخدمات أنفسهم ومزوديها. تم بناء المعايير المهنية في هذا الدليل المهني وفق مخطط تحليل الأنشطة من قبل خبراء ومختصين ممارسين للمهنة، بالإضافة إلى خبراء تعليم وتدريب؛ بهدف إيجاد وصف دقيق لمتطلبات التدريب والتشغيل اعتماداً على تصنيف وتوصيف مهني معتمد، وقد تم اعتماد التصنيف العربي المعياري للمهن ٢٠٠٨، و التصنيف الأردني المعياري للمهن ٢٠٢١ (JSCO) كمرجعين أساسيين في إعداد المعايير المهنية الوطنية مع ما هو ملائم ومناسب لمتطلبات سوق العمل الأردني الحالية والمستقبلية؛ بهدف أن تكون إطار مرجعي ليس فقط لمزودي تدريب المرشدين المهنيين ومن في حكمهم، بل أيضاً لتكون مرجعاً لمقدمي خدمات الإرشاد المهني أنفسهم.



هدف المعايير

تستخدم هذه المعايير لغايات تقييم العاملين الحاليين أو المحتملين في مهنة "مراقب جودة" في المنشآت، والأعتراف بخبراتهم ومنحهم الشهادات والمؤهلات المهنية ورخص مزاولة المهنة، وكذلك لبناء البرامج والمناهج التدريبية للتعليم والتدريب المهني والتقني وتطوير المهارات، وبرامج التعلم القائم على العمل. قد يستخدم أصحاب العمل هذه المعايير من أجل اختيار موظفيهم وتدريبهم ورفع كفاياتهم.

وصف ونطاق هذه المعايير

تتضمن هذه المعايير الكفايات اللازمة للعامل بالمستوى المهني الذي يقوم في العمل على تحديد المواصفات المطلوبة، ويساعد في معايرة أجهزة وأدوات القياس، ويحدد الأخطاء ويعالجها، يقوم بالفحص القبلي، ويقوم بالفحص أثناء وبعد الإنتاج، وينظم العمل، بالإضافة إلى تطوير المهارات.

تطبق هذه المعايير على العاملين الحاليين أو المحتملين في المنشآت التي يتطلب عملها وجود مراقب جودة.

وفيما يأتي التصنيف العربي والأردني للمهنة:

الوصف	الرمز	التصنيف
فني ضمان ومراقبة الجودة	311902	العربي

حيث ان أقرب مسمى في التصنيف الأردني المعياري للمهن 2021 هو:

الرمز	وصف المهنة
754301	مراقب جودة المنتجات غير الغذائية

الوصف المختصر:

عامل مهني يقوم بتحديد المواصفات المطلوبة، ومعايرة أجهزة وأدوات القياس، وتحديد الأخطاء ومعالجتها، والفحص القبلي، والفحص أثناء وبعد الإنتاج، وتنظيم العمل، بالإضافة إلى تطوير المهارات.

الوصف التفصيلي:

يختار مستوى الفحص المناسب للمواد الخام؛ ويتأكد من وضع ومطابقة المقاسات والوصف للمنتج؛ يحدد مواصفات عملية التطريز؛ يتأكد من تعليمات التغليف المطلوبة؛ يتأكد من المواد المطلوبة للتغليف؛ يتأكد من ملائمة الحاوية للشحن (رطوبة، تهوية، غبار)؛ يحدد درجة الانحراف المعياري (نسبة الخطأ)؛ يتأكد من استخدام العامل للدادة المناسبة، يتأكد من مطابقة الصنف، يختار العدد اللازم من العينات للفحص، يعاير جهاز فحص المعادن؛ يعاير أجهزة الفحص؛ يعاير سكين القص حسب السماكة؛ يتأكد من برنامج الكوي المناسب للقطعة؛ يفحص أدوات قص الجلديات؛ يتفقد جهزية عمل الآلات؛ يرجع القطع القابلة للإصلاح إلى خط الإنتاج؛ يحدد القطع القابلة للإصلاح أو الإتلاف؛ يحدد الكميات النالفة في المنتجات (عدد القطع)؛ يعزل المنتجات الغير مطابقة؛ يتأكد من إصلاح القطعة من نفس رول القماش؛ يعزل رولات القماش الغير مطابقة؛ يوقف العمليات ذات الأخطاء المتكررة؛ يوقف العامل ذو الأخطاء المتكررة؛ يفحص الاكسسوار؛ يقارن الاكسسوار للعيينة الاصلية للزبون؛ يفحص تباين الألوان في القطعة؛ يفحص درجة الإنكماش للقماش؛ يفحص الثباتية لألون القماش؛ يفحص عملية ترقيم القطع؛ يفحص العينة الأولية لعملية الطباعة؛ يفحص عملية فرد القماش والجلد؛ يفحص عملية قص القماش والجلد؛ يتأكد من تربيح القماش (Relaxing) حسب الوقت المناسب؛ يتأكد من جودة رولات القماش؛ يتأكد من سلامة نموذج القص الورقي؛ يفحص العينة الأولية للإنتاج (Proto Type)؛ يفحص المواد الأولية الجلدية؛ يجري عمليات الفحص النهائي قبل الشحن والتحميل؛ يتأكد من قياسات القطعة بعد الكوي؛ يتأكد من جودة عملية الكوي؛ يتأكد من نظافة القطع المنتجة؛ يتأكد من نظافة القطع من الخيوط الزائدة؛ يتأكد من الإكسسوارات المثبتة على القطع؛ يتابع النقاط الحرجة في عملية الإنتاج؛ يعيد فحص القطع الراجعة من الإصلاح؛ يفحص المنتجات حسب الطريقة المعيارية؛ يتأكد من قياس الرسمة بعد التطريز؛ يتأكد من سلامة القطعة بعد تنظيف وتشطيب التطريز؛ يتأكد من بطاقة المعلومات الموجودة على الكرتون (وزن، قياسات، طباعة، سماكة)؛ يتأكد من موائمة ظروف التخزين؛ يتأكد من جودة عملية التغليف للقطع والكرتونة؛ يتأكد من قياسات المنتج حسب الطلب؛ يتأكد من ضبط لون التطريز ونوعه؛ يتأكد من مطابقة رسمة التطريز مع التصميم المطلوب؛ يتأكد من عدم وجود معادن داخل القطع باستخدام جهاز الفحص؛ يتأكد من مطابقة المنتج لبطاقة الصنف؛ يقدم تقارير ونماذج الفحص اليومية إلى إدارة الجودة؛ يُحضر البيئة المناسبة للقيام بالفحوصات؛ يُعد تقارير رولات القماش وتيقدها للجهة المعنية؛ يُعد تقرير كسر الإبرة؛ يحلل مخرجات العمليات الإنتاجية؛ يحضر الأدوات اللازمة للفحص حسب المنتج؛ ينظم محاضر الإتلاف؛ يستلم التعليمات من إدارة الجودة؛ يستلم العينات المطلوبة؛ يستلم التقارير الراجعة من إدارة الإنتاج؛ يجهز مكان العمل؛ يتأكد من سير العمل بسلاسة؛ يُعد تقرير خط الإنتاج؛ يطابق تقرير خط الإنتاج مع تقرير قسم التعبئة؛ يقدم التقارير المطلوبة؛ يرتب جدول العمل اليومي؛ يطبق إجراءات السلامة والصحة المهنية؛ يحضر الاجتماعات الدورية؛ يُعد أوراق العمل؛ يشارك الخبرات بين الشركات؛ يشارك في الورشات الخارجية؛ يعقد ورشات تدريبية للمزلاء؛ يقوم بالتدريب الداخلي،



المخاطر المهنية
مخاطر ومخاوف على المهنة نفسها
<ol style="list-style-type: none"> 1- عدم انخراط الشباب للعمل بها لاعتبارات مختلفة. 2- صعوبة ومخاطر العمل بالمهنة. 3- الحالات الطارئة والإغلاقات. 4- الوضع الاقتصادي وتأثر المنطقة بالأحداث حولها. 5-
مخاطر على بيئة العمل
<ol style="list-style-type: none"> 1- الإدارة غير الجيدة. 2- التجهيزات غير السليمة. 3- الحرائق. 4- تباين الثقافات. 5- عدم توفر الحماية الكافية.
مخاطر على العاملين في المهنة
<ol style="list-style-type: none"> 1- الإصابات الجسمية (إصابات الظهر، الحروق، إصابات الركبة، الكسور نتيجة للسقوط والإنزلاق والاصطدام، القطع و الجروح). 2- مخاطر سقوط الرافعات والعدد والأدوات على العامل. 3- مخاطر العمل في مواقع العمل خارج المنشأة في جميع أنواع الطقس. 4- الضغط النفسي. 5- الاجهاد وضغط العمل. 6- العمل لأوقات طويلة. 7- استنشاق المواد الكيماوية والغازات المنبعثة المختلفة وتأثيرها على التنفس.
مخاطر على التجهيزات
<ol style="list-style-type: none"> 1- كسر الأجهزة والمعدات والأدوات. 2- تلف الأجهزة والمعدات والأدوات. 3- ضياع الأجهزة والمعدات والأدوات. 4- سرقة الأجهزة والمعدات والأدوات. 5- الحرائق



5.3: أماكن العمل المحتملة:

1. المصانع
2. مشاغل الخياطة
3. معارض الألبسة
4. شركات الجودة
5. شركات تصميم الأزياء

من هنا فإن هذا هذه المعايير تهدف إلى زيادة قابلية التشغيل لدى الخريجين لتوفير عمال مهرة محتملين للعمل، وتحسين جودة العاملين في قطاع الصناعات الجلدية والمحيكات. كما تهدف إلى إعداد الشباب العاطلين عن العمل وتدريبهم لتمكينهم من كسب عيشهم من خلال العمل في منشآت قطاع الصناعات الجلدية والمحيكات.

الإطار المرجعي للكفايات المهنية / الفنية

ملاحظة: يتم إدراج ترميز وحدات الكفاية حسب نظام الترميز المعتمد/ الذي سيتم اعتماده من قبل الهيئة

وحدات الكفاية	عناصر الكفاية
وحدة رقم (1): تحديد المواصفات المطلوبة	<ul style="list-style-type: none"> اختيار مستوى الفحص المناسب للمواد الخام. التأكد من وضع ومطابقة المقاسات والوصف للمنتج. تحديد مواصفات عملية التطريز، التأكد من تعليمات التغليف المطلوبة. التأكد من المواد المطلوبة للتغليف. التأكد من ملائمة الحاوية للشحن (رطوبة، تهوية، غبار). تحديد درجة الإنحراف المعياري (نسبة الخطأ). التأكد من استخدام العامل للاداة المناسبة. التأكد من مطابقة الصنف. اختيار العدد اللازم من العينات للفحص.
وحدة رقم (2): معايرة أجهزة وأدوات القياس	<ul style="list-style-type: none"> معايرة جهاز فحص المعادن. معايرة أجهزة الفحص. معايرة سكين القص حسب السماكة. التأكد من برنامج الكوي المناسب للقطعة. فحص أدوات قص الجدييات. تفقد جاهزية عمل الآلات.
وحدة رقم (3): تحديد الأخطاء ومعالجتها	<ul style="list-style-type: none"> إرجاع القطع القابلة للإصلاح إلى خط الإنتاج. تحديد القطع القابلة للإصلاح أو الإتلاف. تحديد الكميات التالفة في المنتجات (عدد القطع). عزل المنتجات الغير مطابقة. التأكد من إصلاح القطعة من نفس رول القماش. عزل رولات القماش الغير مطابقة. توقيف العمليات ذات الأخطاء المتكررة. توقيف العامل ذو الأخطاء المتكررة.
وحدة رقم (4): الفحص القبلي	<ul style="list-style-type: none"> فحص الاكسسوار. مقارنة الاكسسوار للعينه الاصلية للزبون. فحص تباين الألوان في القطعة. فحص درجة الإنكماش للقماش.



<ul style="list-style-type: none"> • فحص الثباتية لألون القماش. • فحص عملية ترقيم القطع. • فحص العينة الأولية لعملية الطباعة. • فحص عملية فرد القماش والجلد. • فحص عملية قص القماش والجلد. • التأكد من تريح القماش (Relaxing) حسب الوقت المناسب. • التأكد من جود رولات القماش. • التأكد من سلامة نموذج القص الورقي. • فحص العينة الأولية للإنتاج (Proto Type). • فحص المواد الأولية الجادية. 	
<ul style="list-style-type: none"> • إجراء عمليات الفحص النهائي قبل الشحن والتحميل. • التأكد من قياسات القطعة بعد الكوي. • التأكد من جودة عملية الكوي. • التأكد من نظافة القطع المنتجة. • التأكد من نظافة القطع من الخيوط الزائدة. • التأكد من الإكسسوارات المثبتة على القطع. • متابعة النقاط الحرجة في عملية الإنتاج. • إعادة فحص القطع الراجعة من الإصلاح. • فحص المنتجات حسب الطريقة المعيارية. • التأكد من قياس الرسمة بعد التطريز. • التأكد من سلامة القطعة بعد تنظيف وتشطيب التطريز. • التأكد من بطاقة المعلومات الموجودة على الكرتون (وزن، قياسات، طباعة، سماكة). • التأكد من موائمة ظروف التخزين. • التأكد من جودة عملية التغليف للقطع والكرتونة. • التأكد من قياسات المنتج حسب الطلب. • التأكد من مطابقة المنتج لبطاقة الصنف. • التأكد من عدم وجود معادن داخل القطع باستخدام جهاز الفحص. • التأكد من مطابقة رسمة التطريز مع التصميم المطلوب. • التأكد من ضبط لون التطريز ونوعه. 	<p>وحدة رقم (5): الفحص أثناء وبعد الإنتاج</p>
<ul style="list-style-type: none"> • إعداد تقرير كسر الإبرة. • إعداد تقارير رولات القماش وتقديمها للجهة المعنية. • تحضير البيئة المناسبة للقيام بالفحوصات. 	<p>وحدة رقم (6): تنظيم العمل</p>



<ul style="list-style-type: none"> • تقديم تقارير ونماذج الفحص اليومية إلى إدارة الجودة. • استلام التعليمات من إدارة الجودة. • تنظيم محاضر الإلتلاف. • تحضير الأدوات اللازمة للفحص حسب المنتج. • تحليل مخرجات العمليات الإنتاجية. • التأكد من سير العمل بسلاسة. • تجهيز مكان العمل. • استلام التقارير الراجعة من إدارة الإنتاج. • استلام العينات المطلوبة. • ترتيب جدول العمل اليومي. • مطابقة تقرير خط الإنتاج مع تقرير قسم التعبئة. • إعداد تقرير خط الإنتاج. • تطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية. 	
<ul style="list-style-type: none"> • عقد ورشات تدريبية للزملاء. • المشاركة في الورشات الخارجية. • مشاركة الخبرات بين الشركات. • إعداد أوراق العمل. • حضور الاجتماعات الدورية. • التدريب الداخلي. 	<p>وحدة رقم (7): تطوير المهارات</p>

وحدة كفاية رقم (1): تحديد المواصفات المطلوبة	
	رمز المعايير المهنية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)
	رمز وحدة الكفاية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)
	وصف وحدة الكفاية
	نطاق وحدة الكفاية
	هدف وحدة الكفاية (الأهمية)
	تدور هذه الكفاية حول تحديد المواصفات المطلوبة.
	تضمن أهميتها في تحديد المواصفات المطلوبة قبل البدء بتطبيق إجراءات ضمان الجودة في المنشآت.
	وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة
	عناصر الكفاية لهذه الوحدة
	<ul style="list-style-type: none"> • اختيار مستوى الفحص المناسب للمواد الخام. • التأكد من وضع ومطابقة المقاسات والوصف للمنتج. • تحديد مواصفات عملية التطريز، التأكد من تعليمات التغليف المطلوبة. • التأكد من المواد المطلوبة للتغليف. • التأكد من ملائمة الحاوية للشحن (رطوبة، تهوية، غبار). • تحديد درجة الإنحراف المعياري (نسبة الخطأ). • التأكد من استخدام العامل للاداء المناسبة. • التأكد من مطابقة الصنف. • اختيار العدد اللازم من العينات للفحص.
	المهن المتعلقة بهذه المعايير
	القطاع
	الصناعات الجلدية والمحبات
	تصنيفات المهن المرتبطة
	تاريخ الموافقة
	تاريخ المراجعة المتوقع
	مستوى المؤهل الوطني
	4
	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل
	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني
	وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه



معايير الأداء

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
اختيار مستوى الفحص المناسب للمواد الخام.	- تحديد مستوى الفحص حسب متطلبات العميل.
عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من وضع ومطابقة المقاسات والوصف للمنتج.	- مطابقة المقاسات حسب بطاقة وصف المنتج. - حسب طلب العميل.
عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
تحديد مواصفات عملية التطريز	- حسب طلب العميل.
عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من تعليمات التغليف المطلوبة.	- التأكد من التغليف حسب طلب العميل.
عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من المواد المطلوبة للتغليف.	- حسب طلب العميل.
عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من ملائمة الحاوية للشحن (رطوبة، تهوية، غبار).	- حسب معايير الشحن الدولية. - حسب طلب العميل.
عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
تحديد درجة الانحراف المعياري (نسبة الخطأ).	- حسب متطلبات العميل.
عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من استخدام العامل للاداة المناسبة.	- حسب نوع القطع. - عدم وجود أخطاء - حسب نوع عملية الإنتاج.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من مطابقة الصنف.	- حسب طلب العميل.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
اختيار العدد اللازم من العينات للفحص.	- حسب متطلبات الجودة. - حسب كمية الإنتاج. - حسب متطلبات العميل. - عدد قطع تالفة أقل.

المعارف الداعمة:

1. معرفة القراءة والكتابة.
2. معرفة أساسيات اللغة الإنجليزية.
3. معرفة قواعد السلامة العامة والصحة المهنية.
4. معرفة أنواع القماش و الجلود و مواد التصنيع.
5. معرفة أساسيات العمليات الحسابية.
6. معرفة أساسيات الخياطة.
7. معرفة أساسيات الحاسوب.

المهارات الأساسية للعمل والحياة:

1. إظهار الالتزام والتفاني و الدقة في العمل.
2. بذل الجهود في محاولة تجنب الهدر.
3. تحمل مسؤولية العمل الموكول إليه وتحمل أعبائه.
4. مسؤول وجدير بالثقة في تنفيذ الأعمال المتعلقة بالوظيفة.
5. يُبقي الفريق على اطلاع بالمهام الأساسية ويقدر العمل الجماعي.
6. الاستماع للآخرين باحترام بهدف الحصول فهم كامل للموضوع.
7. يشرح ويوضح وجهة نظره ويناقش الخيارات بموضوعية خلال النقاش.
8. الحفاظ على تواصل مستمر ومنتظم مع الآخرين.
9. التعاون مع الآخرين لتحقيق الأهداف المتعلقة بالعمل.
10. تحقيق النتائج المرجوة باستمرار وبالموعد المحدد.
11. تقبل التغذية الراجعة والتعلم منها.
- 12.

وحدة كفاية رقم (2): معايرة أجهزة وأدوات القياس	
	رمز المعايير المهنية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)
	رمز وحدة الكفاية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)
	وصف وحدة الكفاية
	تدور هذه الكفاية حول معايرة أجهزة وأدوات القياس.
	نطاق وحدة الكفاية
	هدف وحدة الكفاية (الأهمية)
	تضمن أهميتها في معايرة أجهزة الفحص لضمان جودة المنتج وتقليل عدد القطع التالفة.
	وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة
	عناصر الكفاية لهذه الوحدة
	<ul style="list-style-type: none"> • معايرة جهاز فحص المعادن. • معايرة أجهزة الفحص. • معايرة سكين القص حسب السماكة. • التأكد من برنامج الكوي المناسب للقطعة. • فحص أدوات قص الجلديات. • تفقد جاهزية عمل الآلات.
	المهن المتعلقة بهذه المعايير
	ضابط جودة (مشرف)
	القطاع
	الصناعات الجلدية والمحيطات
	تصنيفات المهن المرتبطة
	تاريخ الموافقة
	تاريخ المراجعة المتوقع
	مستوى المؤهل الوطني
	4
	وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه
	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل
	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني



معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- حسب الأدلة المعيارية. - قطع خالية من المعادن.	معايرة جهاز فحص المعادن.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- حسب أدلة الشركة الصانعة. - قطع سليمة خالية من العيوب.	معايرة أجهزة الفحص.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- حسب سماكة فرد المادة الخام. - حسب نوع المادة الخام.	معايرة سكين القص حسب السماكة.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- استخدام برنامج كوي مناسب. - المنتج مكوي بشكل صحيح.	التأكد من برنامج الكوي المناسب للقطعة.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- قص الجلود بالشكل الصحيح.	فحص أدوات قص الجلديات.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- وصول التيار الكهربائي. - إشارات التنبيه لجاهزية الآلات. - الآلات معايرة بالشكل الصحيح. - الصيانة الدورية.	تفقد جاهزية عمل الآلات.

المعارف الداعمة:

1. معرفة القراءة والكتابة.
2. معرفة أساسيات اللغة الإنجليزية.
3. معرفة قواعد السلامة العامة والصحة المهنية.
4. معرفة أنواع الأقمشة و الجلود.
5. معرفة مراحل الإنتاج كاملة.

المهارات الأساسية للعمل والحياة:

1. إظهار الالتزام والتفاني في العمل.
2. بذل الجهود في محاولة تجنب الإهدار.
3. تحمل مسؤولية العمل الموكول إليه وتحمل أعبائه.
4. مسؤول وجدير بالثقة في تنفيذ الأعمال المتعلقة بالوظيفة.
5. يُبقي الفريق على اطلاع بالمهام الأساسية ويقدر العمل الجماعي.
6. الاستماع للآخرين باحترام بهدف الحصول فهم كامل للموضوع.
7. يشرح ويوضح وجهة نظره ويناقش الخيارات بموضوعية خلال النقاش.
8. الحفاظ على تواصل مستمر ومنتظم مع الآخرين.
9. التعاون مع الآخرين لتحقيق الأهداف المتعلقة بالعمل.
10. تحقيق النتائج المرجوة باستمرار وبالموعد المحدد.
11. تقبل التغذية الراجعة والتعلم منها.



وحدة الكفاية رقم (3): تحديد الأخطاء ومعالجتها	
	رمز المعايير المهنية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)
	رمز وحدة الكفاية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)
	وصف وحدة الكفاية
	تدور هذه الكفاية حول تحديد الأخطاء ومعالجتها.
	نطاق وحدة الكفاية
	هدف وحدة الكفاية (الأهمية)
	تضمن أهميتها في إرجاع القطع القابلة للإصلاح إلى خط الإنتاج، تحديد القطع القابلة للإصلاح أو الإتلاف، تحديد الكميات التالفة في المنتجات (عدد القطع)، عزل المنتجات الغير مطابقة، التأكد من إصلاح القطعة من نفس رول القماش، عزل رولات القماش الغير مطابقة، توقيف العمليات ذات الأخطاء المتكررة، بالإضافة إلى توقيف العامل ذو الأخطاء المتكررة.
	وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة
	عناصر الكفاية لهذه الوحدة
	<ul style="list-style-type: none"> • إرجاع القطع القابلة للإصلاح إلى خط الإنتاج. • تحديد القطع القابلة للإصلاح أو الإتلاف. • تحديد الكميات التالفة في المنتجات (عدد القطع). • عزل المنتجات الغير مطابقة. • التأكد من إصلاح القطعة من نفس رول القماش. • عزل رولات القماش الغير مطابقة. • توقيف العمليات ذات الأخطاء المتكررة. • توقيف العامل ذو الأخطاء المتكررة.
	المهن المتعلقة بهذه المعايير
	ضابط جودة (مشرف)
	القطاع
	الصناعات الجلدية والمحيطات
	تصنيفات المهن المرتبطة
	تاريخ الموافقة
	تاريخ المراجعة المتوقع
	مستوى المؤهل الوطني
	4
	وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها
	وحدة الكفاية هذه
عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني



معايير الأداء

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
إرجاع القطع القابلة للإصلاح إلى خط الإنتاج.	- مطابقة القطع حسب العينة. - حسب نسبة التلف للقطع.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
تحديد القطع القابلة للإصلاح أو الإتلاف.	- مطابقة القطع حسب العينة. - حسب نسبة التلف للقطع.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
تحديد الكميات التالفة في المنتجات (عدد القطع).	- حسب النسبة المسموحة لكمية التلف في الطلب. - مطابقة القطع حسب العينة. - حسب الفرق بين المواد الخام و كمية المنتج النهائي.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
عزل المنتجات الغير مطابقة.	- ترميز القطع التالفة. - وضع المنتجات التالفة في موقع العزل.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من إصلاح القطعة من نفس رول القماش.	- مطابقة القطع المصلحة حسب العينة. - حسب طلب العميل.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
عزل رولات القماش الغير مطابقة.	- ترميز الرولات الغير مطابقة (تالفة). - وضع الرولات التالفة في موقع العزل.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
توقيف العمليات ذات الأخطاء المتكررة.	- التنسيق مع مسؤول الإنتاج. - حسب كمية الأخطاء. - حسب مطابقة المنتج بالعينة.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
توقيف العامل ذو الأخطاء المتكررة.	- بالتنسيق مع مسؤول الإنتاج. - حسب كمية الأخطاء . - حسب مطابقة المنتج بالعينة.

المعارف الداعمة:

1. معرفة القراءة والكتابة.
2. معرفة أساسيات اللغة الإنجليزية.
3. معرفة قواعد السلامة العامة والصحة المهنية.
4. معرفة في مراحل الإنتاج كاملة.
5. معرفة في الألوان وخصائصها.
6. معرفة في مدخلات الإنتاج.

المهارات الأساسية للعمل والحياة:

1. إظهار الالتزام والتفاني في العمل.
2. بذل الجهود في محاولة تجنب الإهدار.
3. تحمل مسؤولية العمل الموكول إليه وتحمل أعبائه.
4. مسؤول وجدير بالثقة في تنفيذ الأعمال المتعلقة بالوظيفة.
5. يُبقي الفريق على اطلاع بالمهام الأساسية ويقدر العمل الجماعي.
6. الاستماع للآخرين باحترام بهدف الحصول فهم كامل للموضوع.
7. يشرح ويوضح وجهة نظره ويناقش الخيارات بموضوعية خلال النقاش.
8. الحفاظ على تواصل مستمر ومنتظم مع الآخرين.
9. التعاون مع الآخرين لتحقيق الأهداف المتعلقة بالعمل.
10. تحقيق النتائج المرجوة باستمرار وبالموعد المحدد.
11. تقبل التغذية الراجعة والتعلم منها.



وحدة الكفاية رقم (4): الفحص القبلي	
رمز المعايير المهنية(حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)	
رمز وحدة الكفاية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)	
وصف وحدة الكفاية	تدور هذه الكفاية حول الفحص القبلي.
نطاق وحدة الكفاية	
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	تكمُن أهميتها في فحص الاكسسوار، مقارنة الاكسسوار للعينة الاصلية للزبون، فحص تباين الألوان في القطعة، فحص درجة الإنكماش للقماش، فحص الثباتية لألوان القماش، فحص عملية ترقيم القطع، فحص العينة الأولية لعملية الطباعة، فحص عملية فرد القماش والجلد، فحص عملية قص القماش والجلد، التأكد من ترييح القماش (Relaxing) حسب الوقت المناسب، التأكد من جودة رولات القماش (MQP)، التأكد من سلامة نموذج القص الورقي، فحص العينة الأولية للإنتاج (Proto Type)، بالإضافة إلى فحص المواد الأولية الجلدية.
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة	
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> • فحص الاكسسوار. • مقارنة الاكسسوار للعينة الاصلية للزبون. • فحص تباين الألوان في القطعة. • فحص درجة الإنكماش للقماش. • فحص الثباتية لألوان القماش. • فحص عملية ترقيم القطع. • فحص العينة الأولية لعملية الطباعة. • فحص عملية فرد القماش والجلد. • فحص عملية قص القماش والجلد. • التأكد من ترييح القماش (Relaxing) حسب الوقت المناسب. • التأكد من جودة رولات القماش. • التأكد من سلامة نموذج القص الورقي. • فحص العينة الأولية للإنتاج (Proto Type). • فحص المواد الأولية الجلدية.
المهن المتعلقة بهذه المعايير	ضابط جودة (مشرف)
القطاع	الصناعات الجلدية والمحبات
تصنيفات المهن المرتبطة	
تاريخ الموافقة	
تاريخ المراجعة المتوقع	

الرقم المرجهي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	مستوى المؤهل الوطني 4
		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

معايير الأداء

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- المطابقة مع العينة الأصلية. - حسب طلب العميل.	فحص الاكسسوار.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- مطابقة الإكسسوار مع العينة الأصلية. - حسب طلب العميل.	مقارنة الاكسسوار للعينة الاصلية للزبون.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- مطابقة الألوان في كامل المنتج. - حسب العينة.	فحص تباين الألوان في القطعة.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- مطابقة القطعة بعد القص للنموذج الورقي. - التأكد من ترييح القماش بعد الغسيل. - التأكد من ترييح القماش بعد الكوي.	فحص درجة الإنكماش للقماش.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- حسب لون القطعة بعد الغسيل. - حسب لون القطعة بعد الكوي.	فحص الثباتية لألون القماش.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- حسب مخطط الإنتاج اليومي.	فحص عملية ترقيم القطع.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- حسب طلب العميل.	فحص العينة الأولية لعملية الطباعة.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
فحص عملية فرد القماش والجلد.	- حسب مخطط الإنتاج اليومي. - حسب نوع القماش والجلد.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من تريبج القماش (Relaxing) حسب الوقت المناسب.	- حسب نوع القماش ومواصفات التريبج.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من جودة رولات القماش.	- حسب مواصفات العميل والمنتج.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من سلامة نموذج القص الورقي.	- حسب تصميم العميل. - حسب طريقة فرد القماش. - حسب نوع القماش.

عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
فحص العينة الأولية للإنتاج (Proto Type).	- حسب مواصفات العينة الرئيسية.

عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
فحص المواد الأولية الجلدية.	- حسب مواصفات العميل والمنتج.

المعارف الداعمة:

1. معرفة القراءة والكتابة.
2. معرفة أساسيات اللغة الإنجليزية.
3. معرفة قواعد السلامة العامة والصحة المهنية.
4. معرفة في مراحل الإنتاج كاملة.
5. معرفة في الألوان وخصائصها.
6. معرفة في مدخلات الإنتاج.

المهارات الأساسية للعمل والحياة:

1. إظهار الالتزام والتفاني في العمل.
2. بذل الجهود في محاولة تجنب الإهدار.
3. تحمل مسؤولية العمل الموكول إليه وتحمل أعبائه.
4. مسؤول وجدير بالثقة في تنفيذ الأعمال المتعلقة بالوظيفة.
5. يُبقي الفريق على اطلاع بالمهام الأساسية ويقدر العمل الجماعي.
6. الاستماع للآخرين باحترام بهدف الحصول فهم كامل للموضوع.
7. يشرح ويوضح وجهة نظره ويناقش الخيارات بموضوعية خلال النقاش.
8. الحفاظ على تواصل مستمر ومنتظم مع الآخرين.
9. التعاون مع الآخرين لتحقيق الأهداف المتعلقة بالعمل.
10. تحقيق النتائج المرجوة باستمرار وبالموعد المحدد.
11. تقبل التغذية الراجعة والتعلم منها.

وحدة الكفاية رقم (5): الفحص أثناء وبعد الإنتاج	
رمز المعايير المهنية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)	
رمز وحدة الكفاية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)	
وصف وحدة الكفاية	تدور هذه الكفاية حول آلية الفحص أثناء وبعد الإنتاج.
نطاق وحدة الكفاية	
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	تضمن أهميتها في إجراء عمليات الفحص للمنتج قبل وأثناء وبعد انتهاء الإنتاج وقبل الشحن و التأكد من مطابقة المنتج لبطاقة الصنف.
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة	
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> • إجراء عمليات الفحص النهائي قبل الشحن والتحميل. • التأكد من قياسات القطعة بعد الكوي. • التأكد من جودة عملية الكوي. • التأكد من نظافة القطع المنتجة. • التأكد من نظافة القطع من الخيوط الزائدة. • التأكد من الإكسسوارات المثبتة على القطع. • متابعة النقاط الحرجة في عملية الإنتاج. • إعادة فحص القطع الراجعة من الإصلاح. • فحص المنتجات حسب الطريقة المعيارية. • التأكد من قياس الرسمة بعد التطريز. • التأكد من سلامة القطعة بعد تنظيف وتشطيب التطريز. • التأكد من بطاقة المعلومات الموجودة على الكرتون (وزن، قياسات، طباعة، سماكة). • التأكد من موائمة ظروف التخزين. • التأكد من جودة عملية التغليف للقطع والكرتونة. • التأكد من قياسات المنتج حسب الطلب. • التأكد من مطابقة المنتج لبطاقة الصنف. • التأكد من عدم وجود معادن داخل القطع باستخدام جهاز الفحص. • التأكد من مطابقة رسمة التطريز مع التصميم المطلوب. • التأكد من ضبط لون التطريز ونوعه.
المهن المتعلقة بهذه المعايير	ضابط جودة (مشرف)
القطاع	الصناعات الجلدية والمحيطات
تصنيفات المهن المرتبطة	

		تاريخ الموافقة
		تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	مستوى المؤهل الوطني 4
		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

معايير الأداء

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- حسب مواصفات العمل. - حسب العينة.	إجراء عمليات الفحص النهائي قبل الشحن والتحميل.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- حسب ورقة القياسات المعتمدة من العمل.	التأكد من قياسات القطعة بعد الكوي.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- عدم وجود صلي في القطعة. - عدم وجود عيوب بسبب الكوي.	التأكد من جودة عملية الكوي.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- خلو القطعة من الأوساخ.	التأكد من نظافة القطع المنتجة.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- خلو القطعة من الخيوط الزائدة.	التأكد من نظافة القطع من الخيوط الزائدة.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- حسب العينة الأصلية.	التأكد من الإكسسوارات المثبتة على القطع.

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية
- قلة الأخطاء في النقاط الحرجة. - مطابقة المنتج مع العينة الأصلية.	متابعة النقاط الحرجة في عملية الإنتاج.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
إعادة فحص القطع الراجعة من الإصلاح.	- حسب العينة الأصلية.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
فحص المنتجات حسب الطريقة المعيارية.	- حسب معايير الفحص من قبل قسم الجودة.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من قياس الرسمة بعد التطريز.	- حسب العينة الأصلية.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من سلامة القطعة بعد تنظيف وتشطيب التطريز.	- حسب العينة الأصلية.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من بطاقة المعلومات الموجودة على الكرتونية (وزن، قياسات، طباعة، سماكة).	- حسب مواصفات الشحن من قبل العميل. - مطابقة بطاقة المعلومات مع قائمة التعبئة والتغليف.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من موثمة ظروف التخزين.	- استخدام الأدوات المناسبة للتخزين (طبلية). - وجود التهوية المناسبة. - عدم وجود تسريب مياه. - عدم وجود مواد كيميائية. - وجود أدوات السلامة العامة في المستودع.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من جودة عملية التغليف للقطع والكرتونية.	- حسب طلب العميل. - حسب مواصفات الشحن. - حسب مواصفات التعبئة والتغليف. - حسب مواد التعبئة والتغليف.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من قياسات المنتج حسب الطلب.	- حسب العينة الأصلية.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من مطابقة المنتج لبطاقة الصنف.	- حسب العينة الأصلية. - مطابقة مقاسات المنتج مع بطاقة الصنف.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من عدم وجود معادن داخل القطع باستخدام جهاز الفحص.	- قطع خالية من المعادن.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من مطابقة رسمة التطريز مع التصميم المطلوب.	- حسب العينة الأصلية. - مطابقة الألوان ونوع الخيوط.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التأكد من ضبط لون التطريز ونوعه.	- حسب اختيار الألوان في برنامج التصميم. - التأكد من وجود لون الخيط المناسب في ماكينة التطريز.

المعارف الداعمة:

1. معرفة القراءة والكتابة.
2. معرفة أساسيات اللغة الإنجليزية.
3. معرفة قواعد السلامة العامة والصحة المهنية.
4. معرفة في مراحل الإنتاج كاملة.
5. معرفة في الألوان وخصائصها.
6. معرفة في مدخلات الإنتاج.
7. معرفة في أساسيات الكيمياء.

المهارات الأساسية للعمل للحياة:

1. إظهار الالتزام والتفاني في العمل.
2. بذل الجهود في محاولة تجنب الإهدار.
3. تحمل مسؤولية العمل الموكول إليه وتحمل أعبائه.
4. مسؤول وجدير بالثقة في تنفيذ الأعمال المتعلقة بالوظيفة.
5. يُبقي الفريق على اطلاع بالمهام الأساسية ويقدر العمل الجماعي.
6. الاستماع للآخرين باحترام بهدف الحصول فهم كامل للموضوع.

7. يشرح ويوضح وجهة نظره ويناقش الخيارات بموضوعية خلال النقاش.
8. الحفاظ على تواصل مستمر ومنتظم مع الآخرين.
9. التعاون مع الآخرين لتحقيق الأهداف المتعلقة بالعمل.
10. تحقيق النتائج المرجوة باستمرار وبالموعد المحدد.
11. إبلاغ الإدارة بنتائج سير العمل وتحديد التوقعات والمسؤوليات بشكل واضح.
12. تقبل التغذية الراجعة والتعلم منها.
13. ترتيب الأولويات بحسب الأهداف الرئيسية، وقياس النتائج حسب متطلبات العمل.

وحدة الكفاية رقم (6): تنظيم العمل	
رمز المعايير المهنية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)	
رمز وحدة الكفاية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)	
وصف وحدة الكفاية	تدور هذه الكفاية حول آلية تنظيم العمل.
نطاق وحدة الكفاية	
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	تضمن أهميتها في تنظيم العمل في جميع مراحل العمل والإنتاج.
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة	
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> • إعداد تقرير كسر الإبرة. • إعداد تقارير رولات القماش وتقديمها للجهة المعنية. • تحضير البيئة المناسبة للقيام بالفحوصات. • تقديم تقارير ونماذج الفحص اليومية إلى إدارة الجودة. • استلام التعليمات من إدارة الجودة. • تنظيم محاضر الإلتلاف. • تحضير الأدوات اللازمة للفحص حسب المنتج. • تحليل مخرجات العمليات الإنتاجية. • التأكد من سير العمل بسلاسة. • تجهيز مكان العمل. • استلام التقارير الراجعة من إدارة الإنتاج. • استلام العينات المطلوبة. • ترتيب جدول العمل اليومي. • مطابقة تقرير خط الإنتاج مع تقرير قسم التعبئة. • إعداد تقرير خط الإنتاج. • تطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية
المهن المتعلقة بهذه المعايير	ضابط جودة (مشرف)
القطاع	الصناعات الجاذية والمحيكات
تصنيفات المهن المرتبطة	
تاريخ الموافقة	
تاريخ المراجعة المتوقع	
مستوى المؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل
4	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني

		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه
--	--	---

معايير الأداء

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية	
<ul style="list-style-type: none"> - تجميع جميع أجزاء الإبرة المكسورة. - حسب متطلبات العميل. 	إعداد تقرير كسر الإبرة.	

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية	
<ul style="list-style-type: none"> - رولات القماش المفحوصة. - التقارير المقدمة للجهات المعنية. 	إعداد تقارير رولات القماش وتقديمها للجهة المعنية.	

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية	
<ul style="list-style-type: none"> - بيئة فحص متكاملة. 	تحضير البيئة المناسبة للقيام بالفحوصات.	

معايير الأداء والمنتج	عناصر الكفاية	
<ul style="list-style-type: none"> - حسب طلب إدارة الجودة. - حسب النماذج الخاصة بالعميل. 	تقديم تقارير ونماذج الفحص اليومية إلى إدارة الجودة.	

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية	
<ul style="list-style-type: none"> - تطبيق تعليمات إدارة الجودة. 	استلام التعليمات من إدارة الجودة.	

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية	
<ul style="list-style-type: none"> - تنظيم محاضر اتلاف صحيحة. 	تنظيم محاضر الإتلاف.	

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية	
<ul style="list-style-type: none"> - استخدام الأدوات المناسبة للفحص. - حسب طلب العميل. 	تحضير الأدوات اللازمة للفحص حسب المنتج.	

معايير أداء العمليات والمنتج	عناصر الكفاية	
<ul style="list-style-type: none"> - حسب طلب إدارة الجودة. 	تحليل مخرجات العمليات الإنتاجية.	

		– قطع تالفة أقل.
	عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
	التأكد من سير العمل بسلاسة.	– سير العمل بسلاسة.
	عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
	تجهيز مكان العمل.	– مكان لائق للعمل.
	عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
	استلام التقارير الراجعة من إدارة الإنتاج.	– عكس التغذية الراجعة من إدارة الإنتاج على عمليات الإنتاج.
	عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
	استلام العينات المطلوبة.	– حسب متطلبات إدارة الإنتاج. – حسب متطلبات إدارة الجودة.
	عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
	ترتيب جدول العمل اليومي.	– حسب طلب إدارة الجودة.
	عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
	مطابقة تقرير خط الإنتاج مع تقرير قسم التعبئة.	– تطابق التقارير بين خط الإنتاج مع تقرير قسم التعبئة.
	عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
	إعداد تقرير خط الإنتاج.	– اعداد التقرير حسب متطلبات إدارة الجودة
	عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
	تطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية.	– حسب تعليمات وزارة العمل. – حسب تعليمات الشركة.

المعارف الداعمة:

1. معرفة القراءة والكتابة.
2. معرفة أساسيات اللغة الإنجليزية.
3. معرفة قواعد السلامة العامة والصحة المهنية.
4. معرفة مهام جميع أقسام الإنتاج
5. معرفة بقانون العمل
6. معرفة بقانون الضمان الاجتماعي

المهارات الأساسية للعمل والحياة:

1. مهارات استخدام الحاسوب
2. إظهار الالتزام والتفاني في العمل.
3. بذل الجهود في محاولة تجنب الإهدار.
4. تحمل مسؤولية العمل الموكول إليه وتحمل أعبائه.
5. مسؤول وجدير بالثقة في تنفيذ الأعمال المتعلقة بالوظيفة.
6. يُبقي الفريق على اطلاع بالمهام الأساسية ويقدر العمل الجماعي.
7. الاستماع للآخرين باحترام بهدف الحصول فهم كامل للموضوع.
8. يشرح ويوضح وجهة نظره ويناقش الخيارات بموضوعية خلال النقاش.
9. الحفاظ على تواصل مستمر ومنتظم مع الآخرين.
10. التعاون مع الآخرين لتحقيق الأهداف المتعلقة بالعمل.
11. تحقيق النتائج المرجوة باستمرار وبالموعد المحدد.
12. إبلاغ الإدارة بنتائج سير العمل وتحديد التوقعات والمسؤوليات بشكل واضح.
13. تقبل التغذية الراجعة والتعلم منها.
14. ترتيب الأولويات بحسب الأهداف الرئيسية، وقياس النتائج حسب متطلبات العمل.



وحدة الكفاية رقم (7): تطوير المهارات	
	رمز المعايير المهنية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)
	رمز وحدة الكفاية (حسب نظام الترميز الذي يتعتمده الهيئة)
تدور هذه الكفاية حول آلية تطوير المهارات.	وصف وحدة الكفاية
	نطاق وحدة الكفاية
تكمن أهميتها في تطوير مهارات العامل وتأهيله للتقدم في المسار المهني.	هدف وحدة الكفاية (الأهمية)
	وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة
<ul style="list-style-type: none"> • عقد ورشات تدريبية للزملاء. • المشاركة في الورشات الخارجية. • المشاركة الخبرات بين الشركات. • إعداد أوراق العمل. • حضور الاجتماعات الدورية. • التدريب الداخلي. 	عناصر الكفاية لهذه الوحدة
ضابط جودة (مشرف)	المهن المتعلقة بهذه المعايير
الصناعات الجلدية والمحيطات	القطاع
	تصنيفات المهن المرتبطة
	تاريخ الموافقة
	تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل
	مستوى المؤهل الوطني 4
	وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

معايير الأداء

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
عقد ورشات تدريبية للزملاء.	- حسب متطلبات العمل. - تحسن مهارات الموظفين.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
المشاركة في الورشات الخارجية.	- حسب متطلبات العمل. - تحسن مهارات الموظفين.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
مشاركة الخبرات بين الشركات.	- حسب متطلبات العمل. - تحسن خبرات الموظفين.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
إعداد أوراق العمل.	- حسب متطلبات العمل. - تحسن مهارات الموظفين.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
حضور الاجتماعات الدورية.	- حسب متطلبات العمل. - تحسن مهارات الموظفين.

عناصر الكفاية	معايير أداء العمليات والمنتج
التدريب الداخلي.	- حسب متطلبات العمل. - تحسن مهارات الموظفين.

المعارف الداعمة:

1. معرفة القراءة والكتابة.
2. معرفة أساسيات اللغة الإنجليزية.
3. معرفة قواعد السلامة العامة والصحة المهنية.

المهارات الأساسية للعمل والحياة:

1. مهارات الحاسوب
2. إظهار الالتزام والتفاني في العمل.
3. بذل الجهود في محاولة تجنب الإهدار.
4. تحمل مسؤولية العمل الموكول إليه وتحمل أعبائه.
5. مسؤول وجدير بالثقة في تنفيذ الأعمال المتعلقة بالوظيفة.
6. يُبقي الفريق على اطلاع بالمهام الأساسية ويقدر العمل الجماعي.
7. الاستماع للآخرين باحترام بهدف الحصول فهم كامل للموضوع.
8. يشرح ويوضح وجهة نظره ويناقش الخيارات بموضوعية خلال النقاش.
9. الحفاظ على تواصل مستمر ومنتظم مع الآخرين.
10. التعاون مع الآخرين لتحقيق الأهداف المتعلقة بالعمل.
11. تحقيق النتائج المرجوة باستمرار وبالموعد المحدد.
12. إبلاغ الإدارة بنتائج سير العمل وتحديد التوقعات والمسؤوليات بشكل واضح.
13. تقبل التغذية الراجعة والتعلم منها.
14. ترتيب الأولويات بحسب الأهداف الرئيسية، وقياس النتائج حسب متطلبات العمل.



شروط المدرب

1. أن يكون حاصل على شهادة دبلوم في تخصصات الهندسة أو العلمية.
 2. أن تكون عدد سنوات الخبرة (5) سنوات فأكثر.
 3. حاصل على شهادة مدرب معتمد.
 4. أن يمتلك المهارات الحياتية والتشغيلية:
 - الاتصال والتواصل الفعال
 - استكشاف المسارات المهنية
 - تسويق الذات
 - حل المشاكل والنزاع
 - أساسيات اللغة الإنجليزية
- ** تطبق الأنظمة والتعليمات في هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية على المدرب الذي لا تنطبق عليه هذه الشروط.

شروط المتدرب

1. أن يكون حاصل على شهادة الثانوية العامة.
2. أن لا يقل العمر عن 18 سنة.
3. أن يمتلك المهارات التالية:
 - الاتصال والتواصل الفعال
 - أساسيات استخدام الحاسوب
 - أساسيات اللغة الإنجليزية
 - الرغبة بالتعلم



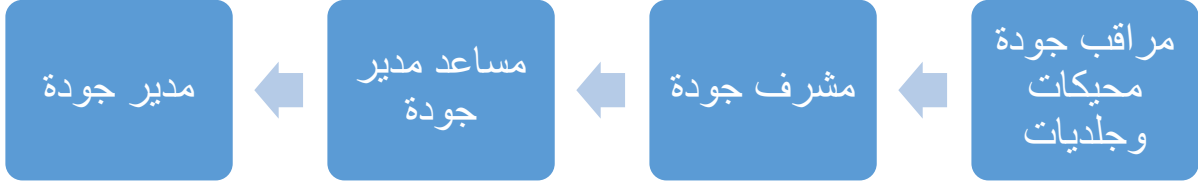
مخطط توزيع ساعات البرنامج التدريبي

- (170) ساعة للتعليم النظري .
- (240) ساعة للتدريب العملي.
- (80) ساعة التطبيق في مواقع العمل.
- المجموع (490) ساعة.

بناء البرنامج التدريبي وتوزيع الكفايات

عدد الساعات التقديرية (الإفتراضية)			اسم الكفاية	رمز الكفاية
مجموع الساعات	عدد ساعات العملي	عدد ساعات النظري		
50	30	20	تحديد المواصفات المطلوبة	1
40	30	10	معايرة أجهزة وأدوات القياس	2
70	40	30	تحديد الأخطاء ومعالجتها	3
70	40	30	الفحص قبل الإنتاج	4
90	50	40	الفحص أثناء وبعد الإنتاج	5
50	30	20	تنظيم العمل	6
40	20	20	تطوير المهارات	7
410	240	170	اجمالي الساعات النظرية والعملية	
80			التطبيق في مواقع العمل	
490			المجموع الكلي	

المسار الوظيفي



إرشادات التقييم

1. اختبارات تقييم نظري.
2. اختبارات تقييم عملي.
3. محافظ سجلات الأداء.
4. الملاحظة.
5. حالة دراسية.

الأجهزة والأدوات والآليات والمواد الأولية:

العدد والأدوات
شريط قياس
مسطر قياس
شبلونة
صندوق إضاءة
كاميرا
مقياس حرارة
مقياس شدة الإضاءة
ميزان حساس
عدسة مكبرة
آلة حاسبة
دفتر ملاحظات
ستكرات
قلم رصاص
طبشورة علامة
مقص قماش
الأجهزة

جهاز قياس شد الزر
جهاز قياس قوة شد الخيط
غسالة
نشافة
جهاز الكشف عن الإبر
آلة قياس شدة الوبر
آلة قياس ثبات اللون
جهاز قياس قوة الشد
جهاز فحص الرطوبة
ماكينة فحص الرولات
جهاز قراءة الباركود
جهاز فحص سماكة الوبر والقماش
المواد الأولية
الملابس
ملابس السلامة والصحة المهنية
التقيد بملابس العمل
عدة الإسعافات الأولية وتشمل:
مسكن ألم
مضاد حساسية
ضمادات كحولية
ضمادات للعين
ضمادات الجروح
لصقات جروح بأحجام مختلفة
كريم حروق
بود
الخيط والأبرة
شريط لاصق طبي
ميزان حرارة
قفازات
مناديل التطهير الخالية من الكحول
كريم مضاد للهيستامين
أقراص الماء المقطر لتنظيف الجروح غسل العين وحمام العين
كتيب أساسي للإسعافات الأولية أو كتيب تعليمات مع مجموعة الإسعافات الأولية
مجموعة الوثائق



النماذج و التقارير
قائمة بمواد التنظيف
قائمة بجدول الأعمال
ملصقات ملونة لتحديد الأخطاء



المصطلحات	
المعايير المهنية هي تلك المعايير / المقاييس المرجعية المتعلقة بقياس مدى تلبية الفرد لمتطلبات الأداء.	المعيار المهني
إطار وطني للمؤهلات الأردنية الأكاديمية والمهنية، يتضمن تصنيفاً هرمياً لجميع مستويات المؤهلات والشهادات المرتبطة ببرامج التعليم العالي والتعليم العام والتدريب والتعليم المهني والتقني ضمن واصفات لكل مستوى لتحديد المعارف والمهارات والكفايات التي ينبغي أن تكون مرتبطة بالمؤهل.	الاطار الوطني الأردني للمؤهلات
شهادة تمنح لخريج برنامج تعليمي أو تدريبي معين له حد أدنى من ساعات التعليم والتدريب.	المؤهل
القدرة على أداء نشاط منتج بدرجة إتقان / مستوى أداء بحسب معايير سوق العمل.	كفاية
تمثل وحدة الكفاية مهمة رئيسة أو دوراً رئيساً من أدوار شغل العامل في عمل أو مهنة محددة.	وحدة الكفاية
أحد لبنات بناء وحدة الكفاية ويمثل نشاطاً رئيساً أو واجباً من واجبات الشغل الذي تغطيه وحدة الكفاية.	عنصر الكفاية
محك مرجعي أو مقياس لمراقبة أو تقويم كفاءة وفاعلية العمليات، ويستخدم لتحقيق المساواة وتحديد مواطن التحسين.	معيار أداء العمليات
محك مرجعي أو مقياس لمراقبة أو تقويم كفاءة وفاعلية الخدمة / المنتج النهائي، ويستخدم لتحقيق المساواة وتحديد مواطن التحسين.	معيار أداء المنتج
تشمل فئة مستوى الفني / التقني الأعمال التي يتطلب إنجازها تطبيق المبادئ والمفاهيم والطرائق والأساليب الإجرائية ذات الصلة بالشغل. ويتطلب هذا توافر مهارات علمية وفنية وأدائية وإشرافية لدى شاغلي الأعمال ضمن هذه الفئة لتمكينهم من فهم طبيعة الأداء وتحليله. وتحديد خطوات الإنجاز ومتابعة تنفيذها وتقييمها. ويمثل العاملون في هذه الفئة حلقة الوصل بين الاختصاصيين والعاملين. ويحتاج العاملون في هذه الفئة إلى تأهيل بمستوى التعليم الجامعي المتوسط وتعادل فئة المستوى الخامس على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.	المستوى الفني
تشمل فئة مستوى العامل المهني الأعمال التي يتطلب إنجازها توافر مهارات عملية ومعلومات مهنية تغطي إطار المهنة بشكل كامل لدى شاغليها لتمكينهم من ممارسة مهام وواجبات العمل / المهنة بدرجة إتقان بحسب متطلبات سوق العمل، ولتمكينهم من توزيع العمل على المرؤوسين، وتنمية مهاراتهم. يحتاج الأفراد في هذه الفئة إلى تأهيل وتعليم مهني يوازي إنهاء مرحلة التعليم الثانوي كأساس كحد أدنى وتعادل المستوى الرابع على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.	المستوى المهني
تشمل فئة مستوى العامل الماهر الأعمال التي يتطلب إنجازها توافر مهارات عملية ومعلومات مهنية تتصل بجزء من المهنة، وليس بإطار المهنة بكامله. لتمكينهم من أداء مهام العمل وواجباته بدرجة إتقان بحسب متطلبات سوق العمل. يحتاج الفرد في هذه الفئة إلى تأهيل مهني مرحلة	مستوى العامل الماهر



<p>التعليم الأساسي وتعادل المستوى الثالث على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.</p>	
<p>تشمل فئة مستوى العامل محدد المهارات الأعمال التي يتطلب إنجازها توافر مهارات عملية ومعلومات مهنية تتصل بجزء ضيق من المهنة أو الأعمال التي تشمل مهامًا وواجبات روتينية يتطلب إنجازها استخدام أدوات يدوية ومجهود عضلي. ويمكن اكتساب هذه المهارات عن طريق التدريب القصير أو بالخبرة أو بالتعليم الذاتي وتعادل المستوى الثاني على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.</p>	<p>مستوى العامل محدد المهارات</p>



ملحق 1: مخطط الديكم

يتأكد من المواد المطلوبة للتغليف	يتأكد من تعليمات التغليف المطلوبة	يحدد مواصفات عملية التطريز	يتأكد من وضع ومطابقة المقاسات والوصف للمنتج	يختار مستوى الفحص المناسب للمواد الخام	تحديد المواصفات المطلوبة	A
يختار العدد اللازم من العينات للفحص	يتأكد من مطابقة الصنف	يتأكد من استخدام العامل للاداة المناسبة	يحدد درجة الإنحراف المعياري (نسبة الخطأ)	يتأكد من ملائمة الحاوية للشحن (رطوبة، تهوية، غبار)		
يفحص أدوات قص الجلدات	يتأكد من برنامج الكوي المناسب للقطعة	يعاير سكين القص حسب السماكة	يعاير أجهزة الفحص	يعاير جهاز فحص المعادن	معايرة أجهزة وأدوات القياس	B
				يتفقد جهزية عمل الآلات		
يتأكد من إصلاح القطعة من نفس رول القماش	يعزل المنتجات الغير مطابقة	يحدد الكميات التالفة في المنتجات (عدد القطع)	يحدد القطع القابلة للإصلاح أو الإتلاف	يرجع القطع القابلة للإصلاح إلى خط الإنتاج	تحديد الخطاء ومعالجتها	C
		يوقف العامل ذو الأخطاء المتكررة	يوقف العمليات ذات الأخطاء المتكررة	يعزل رولات القماش الغير مطابقة		
يفحص الثباتية لألوان القماش	يفحص درجة الإنكماش للقماش	يفحص تباين الألوان في القطعة	يقارن الاكسسوار للعينة الاصلية للزبون	يفحص الاكسسوار	الفحص القبلي	D
يتأكد من تريبج القماش (Relaxing حسب الوقت المناسب)	يفحص عملية قص القماش والجلد	يفحص عملية فرد القماش والجلد	يفحص العينة الأولية لعملية الطباعة	يفحص عملية ترقيم القطع		
	يفحص المواد الأولية الجلدية	يفحص العينة الأولية للإنتاج (Proto Type)	يتأكد من سلامة نموذج القص الورقي	يتأكد من جودة رولات القماش		



يتأكد من نظافة القطع من الخيوط الزائدة	يتأكد من نظافة القطع المنتجة	يتأكد من جودة عملية الكوي	يتأكد من قياسات القطعة بعد الكوي	يجري عمليات الفحص النهائي قبل الشحن والتحميل	الفحص أثناء وبعد الإنتاج	E
يتأكد من قياس الرسم بعد التطريز	يفحص المنتجات حسب الطريقة المعيارية	يعيد فحص القطع الراجعة من الإصلاح	يتابع النقاط الحرجة في عملية الإنتاج	يتأكد من الإكسسوارات المثبتة على القطع		
يتأكد من قياسات المنتج حسب الطلب	يتأكد من جودة عملية التغليف للقطع والكرتونة	يتأكد من موائمة ظروف التخزين	يتأكد من بطاقة المعلومات الموجودة على الكرتونة (وزن، قياسات، طباعة، سماكة)	يتأكد من سلامة القطعة بعد تنظيف وتشطيب التطريز		

يتأكد من ضبط لون التطريز ونوعه	يتأكد من مطابقة رسمة التطريز مع التصميم المطلوب	يتأكد من عدم وجود معادن داخل القطع باستخدام جهاز	يتأكد من مطابقة المنتج لبطاقة الصنف	يُعد تقرير كسر الإبرة	تنظيم العمل	F
يستلم التعليمات من إدارة الجودة	يقدم تقارير ونماذج الفحص اليومية إلى إدارة الجودة	يُحضر البيئة المناسبة للقيام بالفحوصات	يُعد تقارير رولات القماش وتقدمها للجهة المعنية	ينظم محاضر الإلتاف		
يجهز مكان العمل	يتأكد من سير العمل بسلاسة	يحلل مخرجات العمليات الإنتاجية	يتحضر الأدوات اللازمة للفحص حسب المنتج	يستلم التقارير الراجعة من إدارة الإنتاج		
يُعد تقرير خط الإنتاج	يطابق تقرير خط الإنتاج مع تقرير قسم التعبئة	يرتب جدول العمل اليومي	يستلم العينات المطلوبة	يطبق منهجية الـ 6 Sigma	تطوير المهارات	G
			يطبق إجراءات السلامة والصحة المهنية	عقد ورشات تدريبية للزملاء		
حضور الاجتماعات الدورية	إعداد أوراق العمل	مشاركة الخبرات بين الشركات	المشاركة في الورشات الخارجية	التدريب الداخلي		