



## المعايير المهنية

### مشغل آلة انتاج الادوية السائلة



تم اعداد المعايير المهنية لعمل مشغل آلة انتاج الادوية السائلة بدعم في من الوكالة الالمانية للتنمية الدولية GIZ مشروع  
التعليم والتدريب والتعليم العالي الموجه لسوق العمل GIZ-MOVE-HET



## الفهرس

رقم الصفحة	المحتوى	الرقم
3	الميسرون واعضاء اللجنة	.1
4	بيانات عامة عن المعايير المهنية	.2
5	كلمة رئيس هيئة تنمية وتطوير المهارت المهنية والتقنية	.3
6	كلمة رئيس مجلس المهارات	.4
7	وصف المعيار	.5
8	المخاطر والتطلعات والمخاوف المستقبلية	.6
10	أماكن العمل المحتملة	.7
11	الإطار المرجعي للكفايات المهنية / الفنية	.8
14	معيار الاداء للكفايات	.9
41	شروط المدرب	.10
41	تقييم المتدرب خلال فترة التدريب	.11
41	ملابس العمل	.12
42	الوثائق والنماذج	.13
42	سلوكيات العمل بشكل عام ( القيم الأخلاقية )	.14
42	مدة البرنامج	.15
43	المسار الوظيفي	.16
44	مسرد المصطلحات	.17



ميسرو الورشة :-

المهندس محمد خير ارشيد	خبير المهارات المهنية والتعلم المسبق والمعايير المهنية والمنهج المهنية
السيد سمير احمد صالح	منسق مهني رئيسي برامج ومناهج / مؤسسة التدريب المهني

لجنة الخبراء

الاسم	الجهة
د. اسماعيل محمود خليفة	قطاع خاص - شركة دار الدواء
رامي نبيل حافظ الداري	قطاع خاص-مستشار صناعات دوائية
م. سناء سعيد محمد عباس	قطاع خاص- خبيرة جودة
جمال يوسف علي عفانة	قطاع خاص- مدرب
خالد احمد عيسى حسن	قطاع خاص - شركة الشجرة المباركة
سعيد حلمي سعيد العيسى	قطاع خاص - شركة الرام للصناعات الدوائية
عمر محمد رضا حمدان	قطاع خاص - الشركة المتحدة للصناعات الدوائية
الاء علي ابو عواد	قطاع خاص - الشركة المتحدة للصناعات الدوائية
أحمد عبد العزيز الكوز	مؤسسة التدريب المهني - مدرب
ابراهيم محمد ابراهيم	مؤسسة التدريب المهني - مدرب
م. رمزي محمد سليم الحروب	مؤسسة التدريب المهني - مدرب

لجنة الاشراف والمتابعة

الدكتورة جودي صالح	مشروع التعليم والتدريب والتعليم العالي الموجه لسوق العمل MOVE-HET
ايمن محمود الوريكات	هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية
عماد عوده عبدالقادر الصقور	مؤسسة التدريب المهني
غيث بني عبد الرحمن	المثالية للاستشارات والتدريب
رهف عدنان قادري	المثالية للاستشارات والتدريب



بيانات عامة عن المعايير المهنية

المهنة ذات الصلة	مشغلو المصانع والآلات وعمال التجميع	القطاع	مشغلو المكائن والمعامل الكيميائية
الرمز	حسب التصنيف الدولي المعياري للمهنة -08	3213	
	حسب التصنيف العربي المعياري للمهنة -08	8221094	
	حسب التصنيف الاردني المعياري للمهنة 2021	813117	
مطور من خلال	الوكالة الالمانية للتنمية الدولية GIZ مشروع التعليم والتدريب والتعليم العالي الموجه لسوق العمل -MOVE-HET-	موافق عليه من قبل	هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية
تاريخ المراجعة	الاطار الوطني للمؤهلات المستوى الثالث - المسار المهني	تاريخ الموافقة :	
مستوى المؤهل الدال		عدد الساعات المعتمدة المطلوبة	ساعة
مؤهل مرجعي رقم :			
المعايير الوطنية التي ترتبط مع المعايير		الرمز	



## كلمة رئيس هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية

إن إعداد وتأهيل القوى العاملة لسوق العمل وإكسابهم المهارات الأدائية والاتجاهية الصحيحة وتمكينهم من مواكبة التطور السريع في سوق العمل، يستدعي وجود مرجعية قياسية (معايير مهنية) يتم في ضوءها ضبط نواتج العملية التدريبية، وتحسين ارتباطها بالاحتياجات النوعية لسوق العمل، ويتم إعدادها بمشاركة فاعلة من الشركاء الاجتماعيين، بالإضافة إلى مزودي التدريب، وتمثل هذه المعايير المهنية الركيزة الأساسية في إعداد وتطوير المناهج وبناء البرامج التدريبية وتصميم الاختبارات المهنية، كونها المعيار أو المحك الذي يحتكم إليه لبيان مدى ملائمة الخريج أو المتدرب لاحتياجات ومتطلبات أسواق العمل المحلية والإقليمية. إن عملية تطوير وتنمية الموارد البشرية للحاق بهذا التطور السريع في أسواق العمل الوطنية والدولية يقتضي وجود الكوادر المؤهلة لذلك، وهذه الكوادر - ومنها مشغلو المكائن والمعامل الكيميائية (الصناعات الدوائية) - يجب أن يكون لهم ولأدائهم مرجعية قياسية (معايير مهنية) يتم في ضوءها ضبط تقديم خدمات تشغيل الآلات الانتاج الادوية السائلة، على أن يتم إعداد هذه المعايير المرجعية بمشاركة فعالة من الشركاء الاجتماعيين، بالإضافة إلى مقدمي الخدمات أنفسهم ومزوديها. تم بناء المعايير المهنية في هذا الدليل المهني وفق مخطط تحليل الأنشطة من قبل خبراء ومختصين ممارسين للمهنة، بالإضافة إلى خبراء تعليم وتدريب؛ بهدف إيجاد وصف دقيق لمتطلبات التدريب والتشغيل اعتمادًا على تصنيف وتوصيف مهني معتمد، وقد تم اعتماد التصنيف العربي المعياري للمهن 2008، و التصنيف الأردني المعياري للمهن 2021 (JSCO) كمرجعين أساسيين في إعداد المعايير المهنية الوطنية مع ما هو ملائم ومناسب لمتطلبات سوق العمل الأردني الحالية والمستقبلية؛ بهدف أن تكون إطار مرجعي ليس فقط لمزودي تدريب المرشدين المهنيين ومن في حكمهم، بل أيضًا لتكون مرجعًا لمقدمي خدمات الإرشاد المهني أنفسهم.



كلمة رئيس مجلس المهارات



## وصف المعيار

### هدف المعايير

تستخدم هذه المعايير لغايات تقييم العاملين الحاليين أو المحتملين في مهنة " مشغل الآلة انتاج الادوية السائلة " في القطاع الصناعي ، والأعتراف بخبراتهم ومنحهم الشهادات والمؤهلات المهنية ورخص مزاولة المهنة ، وكذلك لبناء البرامج والمناهج التدريبية للتعليم والتدريب المهني والتقني وتطوير المهارات، وبرامج التعلم القائم على العمل. قد يستخدم أصحاب العمل هذه المعايير من أجل اختيار موظفيهم وتدريبهم ورفع كفاءاتهم.

### وصف ونطاق هذه المعايير

تتضمن هذه المعايير الكفايات اللازمة للعامل- المستوى الماهر الذي يقوم باعمال تشغيل الآلات انتاج الادوية السائلة . تطبق هذه المعايير على العاملين الحاليين أو المحتملين في قطاع الصناعي ممن يعملون في مهنة " مشغل الآلة انتاج الادوية السائلة " ، سواء العاملين بأجر، أو من يرغب بعمل مشروعه الخاص ،شريطة الحصول على إجازة مزاولة مهنة من هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية في المستوى الماهر حسب سلم المهارات او مؤهل في المستوى الثالث على الاطار الاردني للمؤهلات – المسار المهني.

من هنا فإن هذه المعايير تهدف إلى زيادة قابلية التشغيل لدى الخريجين لتوفير ايدي عاملة مدربة ، وتحسين جودة اداء العاملين في القطاع الصناعي في سوق العمل الاردني.

كما تهدف إلى إعداد الباحثين عن العمل في قطاع الصناعة – مهن انتاج وتصنيع الادوية وتدريبهم لتمكينهم من الاعمال المناسبة والمنافسة فيها أو انشاء مشاريع خاصة بهم.

### المخاطر والتطلعات والمخاوف المستقبلية

#### المخاطر المهنية

1. مخاطر ومخاوف على المهنة نفسها



- ✓ التنافسية العالية في قطاع الصناعات الدوائية
- ✓ دخول العمالة غير المدربة
- ✓ الكلفة العالية للطاقة والمياه
- ✓ ارتفاع تكاليف متطلبات التطوير والتحديث المستمر للتجهيزات
- ✓ صعوبة فتح اسواق جديدة
- ✓ ارتفاع تكاليف التخلص من مخلفات الصناعات الدوائية
- ✓ محدودية مصادر المواد الاولية وارتفاع تكاليفها

## 2. مخاطر على بيئة العمل

- ✓ عدم توفر الاضاءة حسب المعايير المطلوبة
- ✓ عدم توفر التهوية ودرجات الحرارة حسب المعايير المطلوبة
- ✓ الضوضاء من الماكينات
- ✓ المساحات الضيقة
- ✓ انقطاع التيار الكهربائي
- ✓ عدم العزل وعدم تعريف التمديدات الساخنة والبخار

## 3. مخاطر على العاملين في المهنة

- ✓ التحسس في ( الجلد ، العين ، الجهاز التنفسي )
- ✓ اعراض جانبية نتيجة استنشاق رائحة بعض المواد الاولية والابخرة





✓ الانزلاقات والكسور

✓ الجروح البسيطة والقطعية

✓ الحروق

✓ ضعف السمع

✓ التنقل بين مرافق العمل

#### 4. مخاطر على التجهيزات

✓ إهمال الصيانة الدورية

✓ سوء التشغيل

✓ تلوث التجهيزات

#### التطلعات المستقبلية

✓ تطبيق واستخدام الاجراءات التنظيفة والخضراء ( استخدام المواد الصديقة للبيئة )

✓ تطوير أنظمة موفرة للطاقة

✓ تطوير التشريعات المحلية النازمة للمهنة بما يتلائم مع المعايير المهنية الدولية

✓ استخدام التكنولوجيا الحديثة في مجال تصنيع وانتاج الادوية

✓ المشاركة في تطوير المناهج المتخصصة في مهن انتاج وتصنيع الادوية

✓ تطوير نظام للتخلص من المخلفات الدوائية والكيميائية.

✓ تطوير نظام تحفيز مادي ومعنوي يساهم على المحافظة على الكفاءات

✓ الارتقاء بالمستوى المهني للعامل من خلال حصوله على اجازة مزاولة المهنة.

✓ شمول جميع العاملين في قطاع الصناعات الدوائية بالمهن الخطرة



- ✓ تأسيس جمعيات واتحادات وشبكات تواصل مع النظراء في الدول المتقدمة في قطاع الصناعات الدوائية.
- ✓ تطوير قواعد البيانات من حيث الدقة والشمولية لقطاع الصناعات الدوائية بشكل عام والادوية السائلة بشكل خاص في الاردن.
- ✓ مشاركة مشغلي الات انتاج الادوية في التحليل المهني وبناء وتطوير البرامج التدريبية والاطر العامة للمناهج.
- ✓ تخريج قوى عاملة أكثر كفاءة من معاهد التدريب المهني.

#### أماكن العمل المحتملة

- ✓ شركات تصنيع وانتاج الادوية البشرية والمستحضرات الصيدلانية
- ✓ شركات تصنيع وانتاج الادوية البيطرية
- ✓ شركات تصنيع وانتاج الأغذية
- ✓ شركات تصنيع وانتاج المواد الكيميائية
- ✓ شركات تصنيع وانتاج مستحضرات التجميل
- ✓ شركات تصنيع وانتاج المستلزمات الطبية

#### الإطار المرجعي للكفايات المهنية / الفنية

ملاحظة: يتم إدراج ترميز وحدات الكفاية حسب نظام الترميز المعتمد/ الذي سيتم اعتماده من قبل الهيئة



عناصر الكفاية	وحدات الكفاية	#
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تحليل أوامر العمل</li> <li>✓ التنسيق مع المشرف والزملاء في العمل</li> <li>✓ تفقد صلاحية الأدوات والمعدات والآلات</li> <li>✓ التأكد من تعبئة بطاقة تعريف المنتج</li> <li>✓ التأكد من إخلاء غرف الإنتاج من المستحضر السابق</li> <li>✓ التأكد من توفر الخدمات الهندسية للآلة (الكهرباء، الماء، إلخ)</li> <li>✓ التأكد من توفر وجاهزية الموازين</li> </ul>	تنظيم العمل وفق ممارسات التصنيع الجيد	CU1
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تعبئة سجلات ونماذج العمل</li> <li>✓ تعبئة بطاقة تعريف الغرفة</li> <li>✓ ابلاغ المشرف عن الاعطال</li> <li>✓ تعبئة ملف التشغيل</li> <li>✓ تعريف المواد الموزونة</li> <li>✓ تعبئة نموذج/سجل تنظيف الغرفة والمكانة</li> <li>✓ التحقق من تعبئة سجلات نظافة الغرفة والمكانة</li> <li>✓ توثيق عملية التوزين</li> </ul>	التوثيق	CU2
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ إرتداء ملابس العمل</li> <li>✓ عزل عينة بداية التشغيل</li> <li>✓ التخلص من النفايات بطريقة امنة</li> <li>✓ فصل التيار الكهربائي</li> </ul>	تطبيق اجراءات السلامة والصحة المهنية والبيئية	CU3
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تحديد أدوات ومواد التنظيف</li> <li>✓ فك أجزاء المكانة المراد تنظيفها</li> <li>✓ غسل الأجزاء المفكوكة</li> <li>✓ غسل المكانة</li> <li>✓ غسل غرفة الإنتاج</li> <li>✓ تعقيم المكانة</li> <li>✓ تعقيم غرفة الانتاج</li> <li>✓ تجفيف غرف الإنتاج</li> </ul>	تنظيف الآلات وغرف الانتاج	CU4



عناصر الكفاية	وحدات الكفاية	#
✓ التحقق من نظافة وجاهزية غرفة التوزين		
✓ تجهيز مواد التعبئة والتغليف الاولي ✓ حصر كمية المستحضرات المنتجة ✓ مطابقة البيانات التعريفية للمواد المستلمة مع أمر التصنيع (الاسم، الرقم المخبري، تاريخ الصلاحية، إلخ) ✓ التحقق من وجود بطاقات اجازة استخدام المواد ✓ توزين المواد ✓ تعريف المواد الموزونة ✓ مطابقة بيانات المستحضر مع أمر التعبئة	تجهيز المواد	CU5
✓ حفظ المواد الموزونة ✓ حفظ المستحضرات بعد العملية الانتاجية ✓ إرجاع المواد المتبقية إلى المستودع	حفظ المواد والمنتجات	CU6
✓ مطابقة عينة بداية التشغيل مع امر التشغيل ✓ ارسال العينة الى وحدة الفحص البيئي ✓ مطابقة العبوات المنتجة مع امر التشغيل	إجراء الفحوصات البيئية	CU7
✓ التأكد من معايرة الموازين وجاهزية ادوات التوزين ✓ التأكد من مطابقة الظروف البيئية في الغرف الانتاجية ✓ اختيار الادوات والمعدات ✓ التفقد الحسي للحالة الفيزيائية للالات ✓ تفقد صلاحية معايرة الات وصيانتها ✓ تركيب الاجزاء الرئيسية ✓ تركيب الاطقم والاجزاء الخاصة بالمستحضر ✓ التشغيل التجريبي للماكنات	تجهيز آلات التصنيع وغرف الانتاج	CU8
✓ ضبط حرارة وسرعة وزمن الخلط ✓ اضافة المواد الى ماكينة التحضير ✓ ترشيح (فلتر) المستحضر	خلط مكونات المستحضر	CU9
✓ تزويد المغذي بالمستحضر السائل ✓ تزويد الماكينة بالعبوات والاعطية	التعبئة والتغليف الاولي للادوية السائلة	CU10



عناصر الكفاية	وحدات الكفاية	#
✓ ضبط ماكينة تعبئة السوائل ( السرعة ، الحجم ، شدة اغلاق الاغطية ) ✓ تجهيز عينة بداية التشغيل ✓ تشغيل ماكينة التعبئة ✓ مراقبة عملية التعبئة		
✓ تركيب تاريخ انتاج وانتهاء ورقم التشغيل للمنتج ✓ تغذية ماكينة التغليف بمواد التغليف ✓ تغذية ماكينة التغليف بالمنتج ✓ لصق بطاقات التعريف (ليبيل) ✓ مطابقة معلومات المنتج مع امر التعبئة	التغليف الثانوي	CU11

وحدة رقم (CU1):			
مشغل آلة انتاج الادوية السائلة	اسم المعيار		رمز المعايير المهنية
تنظيم العمل وفق ممارسات التصنيع الجيد	اسم وحدة الكفاية		رمز وحدة الكفاية



تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاختدالمهارات اللازمة لتنظيم العمل وفق ممارسات التصنيع الجيد في بيئة انتاج الادوية		وصف وحدة الكفاية
		نطاق وحدة الكفاية
بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبينة		هدف وحدة الكفاية (الأهمية)
		وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تحليل أوامر العمل</li> <li>✓ التنسيق مع المشرف والزملاء في العمل</li> <li>✓ تفقد صلاحية الأدوات والمعدات والآلات</li> <li>✓ التأكد من تعبئة بطاقة تعريف المنتج</li> <li>✓ التأكد من إخلاء غرف الإنتاج من المستحضر السابق</li> <li>✓ التأكد من توفر الخدمات الهندسية للألة (الكهرباء، الماء، إلخ)</li> <li>✓ التأكد من توفر وجاهزية الموازين</li> </ul>		عناصر الكفاية لهذه الوحدة
		المهن المتعلقة بهذه المعايير
القطاع الصناعي		القطاع
		تصنيفات المهن المرتبطة
		تاريخ الموافقة
		تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	مستوى المؤهل الوطني ( )
		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

#### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
---	---------------	-----------------------

1. تحليل أوامر العمل	✓ تحليل أوامر العمل وفقاً للخطة والبرنامج من حيث الزمن والكميات والنوع والمواصفات
2. التنسيق مع المشرف والزملاء في العمل	✓ التنسيق مع المشرف والزملاء في العمل طرق العمل القياسية SOP
3. تفقد صلاحية الأدوات والمعدات والآلات	✓ إختيار الأدوات والمعدات وتفقدتها وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs وتعليمات ملف التشغيل ✓ الإبلاغ عن الأعطال وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs
4. التأكد من تعبئة بطاقة تعريف المنتج	✓ تعبئة بطاقة تعريف المنتج وفقاً ل SOPs
5. التأكد من إخلاء غرف الإنتاج من المستحضر السابق	✓ الإخلاء تم حسب طرق العمل القياسية ✓ عدم وجود اي حالات تلوث
6. التأكد من توفر الخدمات الهندسية للآلة (الكهرباء، الماء، إلخ)	✓ الخدمات الهندسية متوفرة حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية
7. التأكد من توفر وجاهزية الموازين	✓ الموازين متوفرة وجاهزة حسب امر التشغيل

المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU1	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU1
✓ مصادر التلوث وانواعه	✓ امر التشغيل ✓ طرق العمل القياسية ✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل ✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل) ✓ تقارير فنية معبئة & فارغة ✓ نماذج أوامر عمل
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU1	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU1
✓ الالتزام والانضباط	✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد



	✓ إدارة الوقت والمصادر ✓ مهارة التعامل مع الآخرين ✓ مهارة كتابة التقارير
--	--

وحدة رقم (CU2):			
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل الة انتاج الادوية السائلة	
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	التوثيق	
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاختدالمهارات اللازمة لتوثيق العمل في بيئة انتاج الادوية		
نطاق وحدة الكفاية			
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبينة		
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة			
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	✓ تعبئة سجلات ونماذج العمل ✓ تعبئة بطاقة تعريف الغرفة ✓ ابلاغ المشرف عن الاعطال ✓ تعبئة ملف التشغيل ✓ تعريف المواد الموزونة ✓ تعبئة نموذج / سجل تنظيف الغرفة والماكنة ✓ التحقق من تعبئة سجلات نظافة الغرفة والماكنة ✓ توثيق عملية التوزيع		
المهن المتعلقة بهذه المعايير			
القطاع	القطاع الصناعي		
تصنيفات المهن المرتبطة			





		تاريخ الموافقة
		تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	مستوى المؤهل الوطني ( )
		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

#### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	تعبئة سجلات ونماذج العمل	✓ تعبئة السجلات والنماذج وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs
2.	تعبئة بطاقة تعريف الغرفة	✓ تعبئة بطاقة تعريف الغرفة وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs
3.	ابلاغ المشرف عن الاعطال	✓ تم تبليغ المشرف عن الاعطال وطبيعتها وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs
4.	تعبئة ملف التشغيل	✓ تعبئة ملف التشغيل وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs
5.	تعريف المواد الموزونة	✓ تعريف المواد الموزونة حسب طرق العمل القياسية
6.	تعبئة نموذج / سجل تنظيف الغرفة والماكنة	✓ تعبئة نموذج / سجل تنظيف الغرفة والماكنة وفقاً لملف التشغيل وطرق العمل القياسية
7.	التحقق من تعبئة سجلات نظافة الغرفة والماكنة	✓ التحقق من تعبئة سجلات نظافة الغرفة والماكنة حسب طرق العمل القياسية



توثيق عملية التوزيع حسب طرق العمل القياسية ✓	توثيق عملية التوزيع	8.
---	---------------------	----

المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU2	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU2
✓ ممارسات التوثيق الجيد	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU2	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU2
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ مهارة التعامل مع الاخرين</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الرصد والملاحظة</li> <li>✓ محافظ سجلات الاداء</li> <li>✓ التطبيقات العملية</li> <li>✓ الاختبارات</li> </ul>

وحدة رقم (CU3):			
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل الة انتاج الادوية السائلة	
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	تطبيق اجراءات السلامة والصحة المهنية والبيئية	



تغطي هذه الوحدة عناصر الكفايات اللازمة لأخذ المهارات اللازمة لتطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية والبيئية في بيئة إنتاج الأدوية		وصف وحدة الكفاية
		نطاق وحدة الكفاية
بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلقة بحسب المعايير المبينة		هدف وحدة الكفاية (الأهمية)
		وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ إرتداء ملابس العمل</li> <li>✓ عزل عينة بداية التشغيل</li> <li>✓ التخلص من النفايات بطريقة آمنة</li> <li>✓ فصل التيار الكهربائي</li> </ul>		عناصر الكفاية لهذه الوحدة
		المهن المتعلقة بهذه المعايير
القطاع الصناعي		القطاع
		تصنيفات المهن المرتبطة
		تاريخ الموافقة
		تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	مستوى المؤهل الوطني ( )
		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
---	---------------	-----------------------



1. إرتداء ملابس العمل	✓ ارتداء ملابس العمل وفقاً لإجراءات العمل القياسية SOPs
2. عزل عينة بداية التشغيل	✓ عزل عينة بداية التشغيل حسب ملف التشغيل ووفقاً لـ SOPs
3. التخلص من النفايات بطريقة امنة	✓ التخلص من النفايات وعينات بداية التشغيل وفقاً لـ SOPs
4. فصل التيار الكهربائي	✓ التيار الكهربائي مفصول قبل البدء بعمليات ( التنظيف ، تركيب اجزاء الماكنة، الصيانة .... الخ ) حسب طرق العمل القياسية

المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU3	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU3
✓ الاسعافات الاولية	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU3	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU3
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ مهارة التعامل مع الاخرين</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الرصد والملاحظة</li> <li>✓ محافظ سجلات الاداء</li> <li>✓ التطبيقات العملية</li> <li>✓ الاختبارات</li> </ul>

وحدة رقم (CU4):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية السائلة



رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	تنظيف الآلات وغرف الانتاج
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة عناصر الكفايات اللازمة لأخذ المهارات اللازمة لتنظيف الآلات وغرف الانتاج في بيئة انتاج الادوية	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلقة بحسب المعايير المبينة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تحديد أدوات ومواد التنظيف</li> <li>✓ فك أجزاء الماكينة المراد تنظيفها</li> <li>✓ غسل الأجزاء المفكوكة</li> <li>✓ غسل الماكينة</li> <li>✓ غسل غرفة الإنتاج</li> <li>✓ تعقيم الماكينة</li> <li>✓ تعقيم غرفة الانتاج</li> <li>✓ تجفيف غرف الإنتاج</li> <li>✓ التحقق من نظافة وجاهزية غرفة التوزين</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه		



معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	تحديد أدوات ومواد التنظيف	✓ تحديد ادوات ومواد التنظيف حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية
2.	فك أجزاء الماكينة المراد تنظيفها	✓ فك أجزاء الماكينة المراد تنظيفها وفقاً لإجراءات العمل القياسية SOPs
3.	غسل الأجزاء المفكوكة	✓ غسل الأجزاء المفكوكة وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs
4.	غسل الماكينة	✓ غسل الماكينة حسب طرق العمل القياسية
5.	غسل غرفة الإنتاج	✓ غسل غرفة الانتاج حسب طرق العمل القياسية
6.	تعقيم الماكينة	✓ تعقيم الماكينة وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs
7.	تعقيم غرف الانتاج	✓ غرف الانتاج معقمة وفقاً لطرق العمل القياسية
8.	تجفيف غرف الإنتاج	✓ تجفيف غرف الإنتاج وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs
9.	التحقق من نظافة وجاهزية غرفة التوزين	✓ التحقق من نظافة وجاهزية غرفة التوزين وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU4	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU4
✓ انواع المعقمات ✓ مصادر و انواع التلوث	✓ امر التشغيل ✓ طرق العمل القياسية



<p>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</p> <p>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</p> <p>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</p> <p>✓ نماذج أوامر عمل</p>	
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحدة الكفاية CU4	ارشادات للتقييم : لوحدة الكفاية CU4
<p>✓ الرصد والملاحظة</p> <p>✓ محافظ سجلات الاداء</p> <p>✓ التطبيقات العملية</p> <p>✓ الاختبارات</p>	<p>✓ الالتزام والانضباط</p> <p>✓ مهارة التعامل مع الاخرين</p>

وحدة رقم (CU5):		
مشغل آلة انتاج الادوية السائلة	اسم المعيار	رمز المعايير المهنية
تجهيز المواد	اسم وحدة الكفاية	رمز وحدة الكفاية
تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاجراء المهارات اللازمة لتجهيز المواد المستخدمة في انتاج الادوية السائلة		وصف وحدة الكفاية
		نطاق وحدة الكفاية
بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبينة		هدف وحدة الكفاية (الأهمية)
		وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة
<p>✓ تجهيز مواد التعبئة والتغليف الاولي</p> <p>✓ حصر كمية المستحضرات المنتجة</p> <p>✓ مطابقة البيانات التعريفية للمواد المستلمة مع أمر التصنيع (الاسم، الرقم المخبري، تاريخ الصلاحية، إلخ)</p> <p>✓ التحقق من وجود بطاقات اجازة استخدام المواد</p>		عناصر الكفاية لهذه الوحدة



✓ توزيع المواد	
✓ تعريف المواد الموزونة	
✓ مطابقة بيانات المستحضر مع أمر التعبئة	
	المهن المتعلقة بهذه المعايير
القطاع الصناعي	القطاع
	تصنيفات المهن المرتبطة
	تاريخ الموافقة
	تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل ( )
	وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

#### معايير الأداء

معايير الأداء والمنتج	عناصر الكفاية	#
✓ استلام مواد التعبئة والتغليف الاولي حسب تعليمات امر التشغيل ووفقا لطريقة العمل القياسية SOPs	تجهيز مواد التعبئة والتغليف الاولي	1.
✓ حصر كمية المستحضرات المنتجة حسب تعليمات امر التشغيل	حصر كمية المستحضرات المنتجة	2.
✓ مطابقة البيانات التعريفية للمواد المستلمة مع أمر التصنيع (الاسم، الرقم المخبري، تاريخ الصلاحية، إلخ) ووفقا لطريقة العمل القياسية SOPs	مطابقة البيانات التعريفية للمواد المستلمة مع أمر التصنيع (الاسم، الرقم المخبري، تاريخ الصلاحية، إلخ)	3.





4.	التحقق من وجود بطاقات اجازة استخدام المواد	✓ بطاقة اجازة استخدام المادة متوفرة حسب امر التشغيل
5.	توزين المواد	✓ بطاقة اجازة استخدام المادة موقعة من الموظف المخول باصدارها حسب طرق العمل القياسية
6.	تعريف المواد الموزونة	✓ المواد موزونة حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية
7.	مطابقة بيانات المستحضر مع أمر التعبئة	✓ تعريف المواد الموزونة حسب طرق العمل القياسية
		✓ مطابقة بيانات المستحضر مع أمر التعبئة حسب امر التشغيل

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU5	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU5
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ مخاطر المواد المستخدمة وطرق التعامل معها</li> <li>✓ وثيقة السلامة العامة للمواد</li> <li>✓ ملابس ومعدات وادوات السلامة الخاصة ببعض المواد</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل: لوحدة الكفاية CU5	ارشادات للتقييم: لوحدة الكفاية CU5
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ مهارة التعامل مع الاخرين</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الرصد والملاحظة</li> <li>✓ محافظ سجلات الاداء</li> <li>✓ التطبيقات العملية</li> <li>✓ الاختبارات</li> </ul>



وحدة رقم (CU6):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية السائلة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	حفظ المواد والمنتجات
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاختدالمهارات اللازمة لحفظ المواد ومنتجات الادوية السائلة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعاييرالمبينة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	✓ حفظ المواد الموزونة ✓ حفظ المستحضرات بعد العملية الانتاجية ✓ إرجاع المواد المتبقية إلى المستودع	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه		



#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	حفظ المواد الموزونة	✓ حفظ المواد الموزونة وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs وتعليمات ملف التشغيل
2.	حفظ المستحضرات بعد العملية الانتاجية	✓ المستحضرات محفوظة بعد العملية الانتاجية حسب تعليمات ملف التشغيل ووفقاً لطرق العمل القياسية
3.	إرجاع المواد المتبقية إلى المستودع	✓ إرجاع المواد المتبقية للمستودع حسب تعليمات ملف التشغيل ووفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU6	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU6
✓ الفترات الزمنية المعيارية المسموح فيها لتخزين المستحضرات	✓ امر التشغيل ✓ طرق العمل القياسية ✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل ✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل) ✓ تقارير فنية معبئة & فارغة ✓ نماذج أوامر عمل
المهارات الاساسية الحياتية والعمل: لوحدة الكفاية CU6	ارشادات للتقييم: لوحدة الكفاية CU6
✓ الالتزام والانضباط ✓ مهارة التعامل مع الاخرين	✓ الرصد والملاحظة ✓ محافظ سجلات الاداء ✓ التطبيقات العملية ✓ الاختبارات



وحدة رقم (CU7):		
مشغل آلة انتاج الادوية السائلة	اسم المعيار	رمز المعايير المهنية
إجراء الفحوصات البيئية	اسم وحدة الكفاية	رمز وحدة الكفاية
تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاختدالمهارات اللازمة لإجراء الفحوصات البيئية ومتابعة نتائجها في بيئة انتاج الادوية السائلة		وصف وحدة الكفاية
		نطاق وحدة الكفاية
بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعاييرالمبينة		هدف وحدة الكفاية (الأهمية)
		وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ مطابقة عينة بداية التشغيل مع امر التشغيل</li> <li>✓ ارسال العينة الى وحدة الفحص البيئي</li> <li>✓ مطابقة العبوات المنتجة مع امر التشغيل</li> </ul>		عناصر الكفاية لهذه الوحدة
		المهن المتعلقة بهذه المعايير
القطاع الصناعي		القطاع
		تصنيفات المهن المرتبطة
		تاريخ الموافقة
		تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	مستوى المؤهل الوطني ( )
		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

معايير الأداء



#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	مطابقة عينة بداية التشغيل مع امر التشغيل	✓ مطابقة عينة بداية التشغيل حسب ملف التشغيل
2.	ارسال العينة الى وحدة الفحص البيئي	✓ تسليم العينات لوحدة الفحص البيئي وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs ✓ تم اخذ موافقة التشغيل من المشرف وتأكيد الجودة حسب طريقة العمل القياسية
3.	مطابقة العبوات المنتجة مع امر التشغيل	✓ تم مطابقة العبوات المنتجة مع امر التشغيل حسب ملف التشغيل

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU7	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU7
✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل: لوحدة الكفاية CU7	ارشادات للتقييم: لوحدة الكفاية CU7
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> <li>✓ مهارة التعامل مع الاخرين</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>



وحدة رقم (CU8):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية السائلة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	تجهيزات آلات التصنيع وغرف الانتاج
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لآخذ المهارات اللازمة لتجهيز آلات التصنيع وغرف الانتاج في بيئة انتاج الادوية السائلة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبينة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ التأكد من معايرة الموازين وجاهزية ادوات التوزين</li> <li>✓ التأكد من مطابقة الظروف البيئية في الغرف الانتاجية</li> <li>✓ اختيار الادوات والمعدات</li> <li>✓ التفقد الحسي للحالة الفيزيائية للالات</li> <li>✓ تفقد صلاحية معايرة الات وصيانتها</li> <li>✓ تركيب الاجزاء الرئيسية</li> <li>✓ تركيب الاطقم والاجزاء الخاصة بالمستحضر</li> <li>✓ التشغيل التجريبي للماكنات</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني



		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه
--	--	--

### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	التأكد من معايرة الموازين وجاهزية ادوات التوزين	✓ الموازين تم معايرتها وفقاً لتعليمات طرق العمل القياسية SOPs ✓ ادوات التوزين متوفرة وجاهزة حسب امر التشغيل
2.	التأكد من مطابقة الظروف البيئية في الغرف الانتاجية	✓ الظروف البيئية القياسية في الغرف الانتاجية متوفرة وفقاً لامر التشغيل
3.	اختيار الادوات والمعدات	✓ الادوات والمعدات متوفرة حسب امر التشغيل
4.	التفقد الحسي للحالة الفيزيائية للالات	✓ التفقد الحسي لحالة الات الفيزيائية وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs
5.	تفقد صلاحية معايرة الات وصيانتها	✓ معايرة وصيانة الات حسب ملف التشغيل
6.	تركيب الاجزاء الرئيسية	✓ جميع الاجزاء الرئيسية للماكينات تم تركيبها وفقاً لطرق العمل القياسية
7.	تركيب الاطقم والاجزاء الخاصة بالمستحضر	✓ الاطقم والاجزاء الخاصة بالمستحضر مركبة حسب امر التشغيل ووفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs
8.	التشغيل التجريبي للماكينات	✓ تم التشغيل التجريبي للماكينات وفقاً لتعليمات ملف التشغيل وطريقة العمل القياسية ✓ الموافقة من المشرف وتأكيد الجودة على جاهزية الات وغرفة الانتاج وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs



المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU8	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU8
	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> <li>✓ مهارة التعامل مع الاخرين</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU8	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU8
	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>

وحدة رقم (CU9):			
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية السائلة	
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	خلط مكونات المستحضر	
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاجراء المهارات اللازمة لخلط مكونات المستحضر في بيئة انتاج الادوية السائلة		
نطاق وحدة الكفاية			
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبينة		
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة			





✓ ضبط حرارة وسرعة وزمن الخلط	عناصر الكفاية لهذه الوحدة
✓ اضافة المواد الى ماكينة التحضير	
✓ ترشيح (فلتره) المستحضر	
	المهن المتعلقة بهذه المعايير
القطاع الصناعي	القطاع
	تصنيفات المهن المرتبطة
	تاريخ الموافقة
	تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل مستوى المؤهل الوطني ( )
	وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

#### معايير الأداء

معايير الأداء والمنتج	عناصر الكفاية	#
✓ تم الحصول على الموافقة من المشرف وتأكيد الجودة على الخلط حسب امر التشغيل	ضبط حرارة وسرعة وزمن الخلط	1.
✓ حرارة وسرعة وزمن الخلط مضبوطة حسب امر التشغيل		
✓ اضافة المواد الى ماكينة التحضير تمت حسب امر التشغيل	اضافة المواد الى ماكينة التحضير	2.
✓ المستحضر تم ترشيحه (فلترته) حسب امر التشغيل ووفقا لطرق العمل القياسية	ترشيح (فلتره) المستحضر	3.



المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU9	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU9
	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU9	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU9
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>

وحدة رقم (CU10):			
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية السائلة	
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	التعبئة والتغليف الاولي للادوية السائلة	
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاجراء المهارات اللازمة للتعبئة والتغليف الاولي للادوية السائلة		
نطاق وحدة الكفاية			
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبيّنة		
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة			



✓ تزويد المغذي بالمستحضر السائل ✓ تزويد الماكينة بالعبوات والاعطية ✓ ضبط ماكينة تعبئة السوائل ( السرعة ، الحجم ، شدة اغلاق الاغطية ) ✓ تجهيز عينة بداية التشغيل ✓ تشغيل ماكينة التعبئة ✓ مراقبة عملية التعبئة		عناصر الكفاية لهذه الوحدة
		المهن المتعلقة بهذه المعايير
القطاع الصناعي		القطاع
		تصنيفات المهن المرتبطة
		تاريخ الموافقة
		تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	مستوى المؤهل الوطني ( )
		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

#### معايير الأداء

معايير الأداء والمنتج	عناصر الكفاية	#
✓ الموافقة من المشرف وتأكيد الجودة على جاهزية الالات وغرفة الانتاج للتعبئة وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs ✓ تم تزويد المغذي بالمستحضر السائل حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية	تزويد المغذي بالمستحضر السائل	.1



2.	تزويد الماكنة بالعبوات والاعطية	✓ ماكنة التعبئة مزودة بالعبوات والاعطية حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية
3.	ضبط ماكنة تعبئة السوائل ( السرعة ، الحجم وشدة اغلاق الاعطية)	✓ ماكنة تعبئة السوائل مضبوطة من حيث السرعة والحجم وشدة اغلاق الاعطية حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية
4.	تجهيز عينة بداية التشغيل	✓ عينة بداية التشغيل مجهزة حسب امر التشغيل
5.	تشغيل ماكنة التعبئة	✓ تم تشغيل ماكنة التعبئة حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية
6.	مراقبة عملية التعبئة	✓ تم تنفيذ عملية مراقبة التعبئة حسب امر التشغيل

المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU10	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU10
✓	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ لتهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU10	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU10
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>



وحدة رقم (CU11):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية السائلة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	التغليف الثانوي
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لآخذ المهارات اللازمة للتغليف الثانوي للادوية السائلة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبينة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تركيب تاريخ انتاج وانتهاء ورقم التشغيل للمنتج</li> <li>✓ تغذية ماكينة التغليف بمواد التغليف</li> <li>✓ تغذية ماكينة التغليف بالمنتج</li> <li>✓ لصق بطاقات التعريف (ليبيل)</li> <li>✓ مطابقة معلومات المنتج مع امر التعبئة</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه		



### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	تركيب تاريخ انتاج وانتهاء ورقم التشغيل للمنتج	✓ تاريخ الانتاج وانتهاء ورقم التشغيل مركبة على المنتج حسب امر التشغيل
2.	تغذية ماكينة التغليف بمواد التغليف	✓ ماكينة التغليف مغذية بالمواد اللازمة للتغليف حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية
3.	تغذية ماكينة التغليف بالمنتج	✓ تم تغذية ماكينة التغليف بالمنتج حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية SOPs
4.	لصق بطاقات التعريف (ليبيل)	✓ تم لصق بطاقة التعريف (ليبيل) حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية
5.	مطابقة معلومات المنتج مع امر التعبئة	✓ تم مطابقة معلومات المنتج مع امر التعبئة حسب امر التشغيل

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU11	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU11
✓	✓ امر التشغيل ✓ طرق العمل القياسية ✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل ✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل) ✓ تقارير فنية معبئة & فارغة ✓ نماذج أوامر عمل
المهارات الاساسية الحياتية والعمل: لوحدة الكفاية CU11	ارشادات للتقييم: لوحدة الكفاية CU11



الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد ✓	الالتزام والانضباط ✓ إدارة الوقت والمصادر ✓
--------------------------------------	--

● شروط المدرب:

1. بكالوريوس ( خبرة سنة في نفس المجال ) + حصوله على اعتماد مدرب من هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية
2. دبلوم شامل ( خبرة 3 سنوات في نفس المجال ) + حصوله على اعتماد مدرب من هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية



3. شهادة ثانوية عامة ( خبرة 10 سنوات في نفس المجال ) + حصوله على اعتماد مدرب من هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية

والتقنية

● تقييم المتدرب خلال فترة التدريب

- 1- التقييم الأولي قبل بدء التدريب لتركيز على نقاط القوة والضعف
- 2- قياس المعرفة لكل كفاية
- 3- تقييم أداء المتدرب بعد كل تمرين عملي
- 4- التقييم الشامل لجميع الكفايات مع التنفيذ
- 5- يتم تقييم المتدربة لدى صاحب العمل بناء على نموذج معتمد مبني على سجل الأداء
- 6- خضوع المتدرب لامتحان نظري وعملي للحصول على شهادة مزاولة المهنة

● ملابس العمل

- 1- ملابس عمل & معدات الوقاية الشخصية
- 2- صندوق / حقيبة الإسعافات الأولية تحتوي على المواد الاتية : حسب قرار معالي وزير العمل الخاص بوسائل والاسعاف الطبي في المؤسسات والشركات يحتوي على :-

- ✓ ميزان حرارة
- ✓ لاصق جروح
- ✓ قطن طبي
- ✓ شاش طبي
- ✓ مرهم حروق
- ✓ مقص طبي
- ✓ لفاف بانديج
- ✓ 10- مطهر جروح

● الوثائق والنماذج

- ✓ اوامر العمل
- ✓ تقارير فنية وتشغيلية ( فارغة & نماذج معبئة )





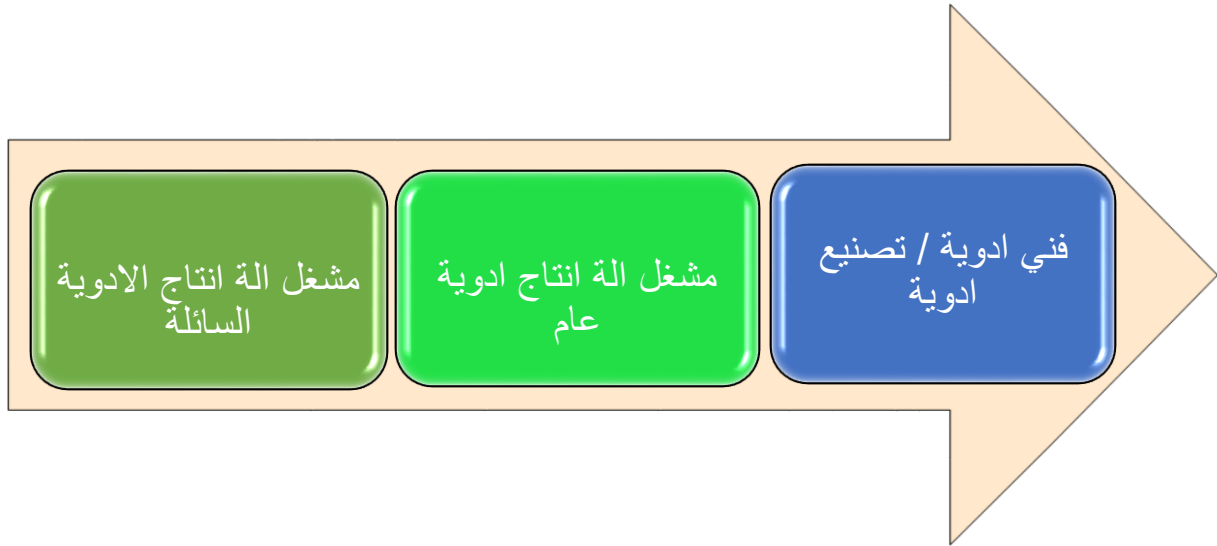
● سلوكيات العمل بشكل عام ( القيم الأخلاقية )

- ✓ الالتزام في أوقات العمل .
- ✓ الدقة في إنجاز المواعيد .
- ✓ الالتزام بقواعد السلامة والصحة المهنية .
- ✓ المحافظة على الأجهزة والعدد والأدوات والمواد الأولية .
- ✓ احترام الزملاء في مكان العمل والتعاون معهم .
- ✓ التعامل اللبق مع الزبائن .
- ✓ التقيد بالزي المناسب للعمل .
- ✓ تنفيذ أوامر العمل والإحساس بالمسؤولية .
- ✓ العمل بروح الفريق

● مدة البرنامج التدريبي

1- الماهر : الحد الأدنى (700-1400) ساعة تدريبية

2- برامج رفع الكفاءة الفنية: القراءة والكتابة : ( 200 – 500 ) ساعة تدريبية





## مسرد المصطلحات

### المصطلحات

المعايير المهنية هي تلك المعايير/ المقاييس المرجعية المتعلقة بقياس مدى تلبية الفرد لمتطلبات الأداء.	المعيار المهني
إطار وطني للمؤهلات الأردنية الأكاديمية والمهنية، يتضمن تصنيفاً هرمياً لجميع مستويات المؤهلات والشهادات المرتبطة ببرامج التعليم العالي والتعليم العام والتدريب والتعليم المهني والتقني ضمن واصفات لكل مستوى لتحديد المعارف والمهارات والكفايات التي ينبغي أن تكون مرتبطة بالمؤهل.	الاطار الوطني الأردني للمؤهلات
شهادة تمنح لخريج برنامج تعليمي أو تدريبي معين له حد أدنى من ساعات التعليم والتدريب.	المؤهل
القدرة على أداء نشاط منتج بدرجة إتقان / مستوى أداء بحسب معايير سوق العمل.	كفاية
تمثل وحدة الكفاية مهمة رئيسة أو دوراً رئيساً من أدوار شغل العامل في عمل أو مهنة محددة.	وحدة الكفاية
أحد لبنات بناء وحدة الكفاية ويمثل نشاطاً رئيساً أو واجباً من واجبات الشغل الذي تغطيه وحدة الكفاية.	عنصر الكفاية
محك مرجعي أو مقياس لمراقبة أو تقويم كفاءة وفاعلية العمليات، ويستخدم لتحقيق المساءلة وتحديد مواطن التحسين.	معيار أداء العمليات
محك مرجعي أو مقياس لمراقبة أو تقويم كفاءة وفاعلية الخدمة / المنتج النهائي، ويستخدم لتحقيق المساءلة وتحديد مواطن التحسين.	معيار أداء المنتج
تشمل فئة مستوى الفني / التقني الأعمال التي يتطلب إنجازها تطبيق المبادئ والمفاهيم والطرائق والأساليب الإجرائية ذات الصلة بالشغل. ويتطلب هذا توافر مهارات علمية وفنية وأدائية وإشرافية لدى شاغلي الأعمال ضمن هذه الفئة لتمكينهم من فهم طبيعة الأداء وتحليله. وتحديد خطوات الإنجاز ومتابعة تنفيذها وتقييمها. ويمثل العاملون في هذه الفئة حلقة الوصل بين الأختصاصيين والعاملين. ويحتاج العاملون في هذه الفئة إلى تأهيل بمستوى التعليم الجامعي المتوسط وتعادل فئة المستوى الخامس على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.	المستوى الفني



## المصطلحات

<p>تشمل فئة مستوى العامل المهني الأعمال التي يتطلب إنجازها توافر مهارات عملية ومعلومات مهنية تغطي إطار المهنة بشكل كامل لدى شاغليها لتمكينهم من ممارسة مهام وواجبات العمل / المهنة بدرجة إتقان بحسب متطلبات سوق العمل، ولتمكينهم من توزيع العمل على المرؤوسين، وتنمية مهاراتهم. يحتاج الأفراد في هذه الفئة إلى تأهيل وتعليم مهني يوازي إنهاء مرحلة التعليم الثانوي كأساس كحد أدنى وتعادل المستوى الرابع على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.</p>	<p>المستوى المهني</p>
<p>تشمل فئة مستوى العامل الماهر الأعمال التي يتطلب إنجازها توافر مهارات عملية ومعلومات مهنية تتصل بجزء من المهنة، وليس بإطار المهنة بكامله. لتمكينهم من أداء مهام العمل وواجباته بدرجة إتقان بحسب متطلبات سوق العمل. يحتاج الفرد في هذه الفئة إلى تأهيل مهني مرحلة التعليم الأساسي وتعادل المستوى الثالث على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.</p>	<p>مستوى العامل الماهر</p>
<p>تشمل فئة مستوى العامل محدد المهارات الأعمال التي يتطلب إنجازها توافر مهارات عملية ومعلومات مهنية تتصل بجزء ضيق من المهنة أو الأعمال التي تشمل مهامًا وواجبات روتينية يتطلب إنجازها استخدام أدوات يدوية ومجهود عضلي. ويمكن اكتساب هذه المهارات عن طريق التدريب القصير أو بالخبرة أو بالتعليم الذاتي وتعادل المستوى الثاني على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.</p>	<p>مستوى العامل محدد المهارات</p>
<p>مجموعة من التعليمات والإرشادات المكتوبة التي تصف الأنشطة -خطوة بخطوة- لتنفيذ مهام العمل. بحيث يتوجب على الموظفين إتقانها (بالطريقة نفسها تمامًا في كل مرة) للمحافظة على سير العمل ثابتًا، وضمان الحصول على منتجات أو خدمات عالية الجودة.</p>	<p>طرق العمل القياسية SOPs</p>
<p>هي وثيقة محددة وفقاً للمنتج والتشغيلية مصممة لتقديم بيانات كاملة وموثوقة (صورة) عن تاريخ تصنيع كل منتج. يجب أن تتوافق هذه السجلات، وأن يتم فحصها، والموافقة عليها، وإعطاء تصريح لها من قبل الفنيين المختصين الذين تقع على عاتقهم مسؤولية قطاعات الانتاج وتأكيد الجودة.</p>	<p>ملف التشغيل BMR (ملف التصنيع)</p>
<p>هي الممارسات والنظم المطلوب الأخذ بها في تصنيع الأدوية، ومراقبة الجودة، ونظام الجودة الذي يغطي تصنيع واختبار الأدوية أو العقاقير بما في ذلك المكونات الصيدلانية الفعالة.</p>	<p>ممارسات التصنيع الجيد GMP</p>



## المصطلحات

والتشخيص، والأطعمة، والمنتجات الصيدلانية، والخدمات والأجهزة الطبية. وكذلك برامج سلامة الغذاء المتطورة مثل تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة.