



## المعايير المهنية

### مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة



تم اعداد المعايير المهنية لعمل مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة بدعم في من الوكالة الالمانية للتنمية الدولية GIZ مشروع  
التعليم والتدريب والتعليم العالي الموجه لسوق العمل GIZ-MOVE-HET



## الفهرس

رقم الصفحة	المحتوى	الرقم
3	الميسرون واعضاء اللجنة	.1
4	بيانات عامة عن المعايير المهنية	.2
5	كلمة رئيس هيئة تنمية وتطوير المهارت المهنية والتقنية	.3
6	كلمة رئيس مجلس المهارات	.4
7	وصف المعيار	.5
8	المخاطر والتطلعات والمخاوف المستقبلية	.6
10	أماكن العمل المحتملة	.7
11	الإطار المرجعي للكفايات المهنية / الفنية	.8
14	معيار الاداء للكفايات	.9
41	شروط المدرب	.10
41	تقييم المتدرب خلال فترة التدريب	.11
41	ملابس العمل	.12
42	الوثائق والنماذج	.13
42	سلوكيات العمل بشكل عام ( القيم الأخلاقية )	.14
42	مدة البرنامج	.15
43	المسار الوظيفي	.16
44	مسرد المصطلحات	.17



ميسرو الورشة :-

المهندس محمد خير ارشيد	خبير المهارات المهنية والتعلم المسبق والمعايير المهنية والمنهج المهنية
السيد سمير احمد صالح	منسق مهني رئيسي برامج ومناهج / مؤسسة التدريب المهني

لجنة الخبراء

الاسم	الجهة
د. اسماعيل محمود خليفة	قطاع خاص - شركة دار الدواء
رامي نبيل حافظ الداري	قطاع خاص-مستشار صناعات دوائية
م. سناء سعيد محمد عباس	قطاع خاص- خبيرة جودة
جمال يوسف علي عفانة	قطاع خاص- مدرب
خالد احمد عيسى حسن	قطاع خاص - شركة الشجرة المباركة
سعيد حلمي سعيد العيسى	قطاع خاص - شركة الرام للصناعات الدوائية
عمر محمد رضا حمدان	قطاع خاص - الشركة المتحدة للصناعات الدوائية
الاء علي ابو عواد	قطاع خاص - الشركة المتحدة للصناعات الدوائية
أحمد عبد العزيز الكوز	مؤسسة التدريب المهني - مدرب
ابراهيم محمد ابراهيم	مؤسسة التدريب المهني - مدرب
م. رمزي محمد سليم الحروب	مؤسسة التدريب المهني - مدرب

لجنة الاشراف والمتابعة

الدكتورة جودي صالح	مشروع التعليم والتدريب والتعليم العالي الموجه لسوق العمل MOVE-HET
ايمن محمود الوريكات	هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية
عماد عوده عبدالقادر الصقور	مؤسسة التدريب المهني
غيث بني عبد الرحمن	المثالية للاستشارات والتدريب
رهف عدنان قادري	المثالية للاستشارات والتدريب



بيانات عامة عن المعايير المهنية

المهنة ذات الصلة	مشغلو المصانع والآلات وعمال التجميع	القطاع	مشغلو المكائن والمعامل الكيميائية
الرمز	حسب التصنيف الدولي المعياري للمهنة -08 حسب التصنيف العربي المعياري للمهنة -08 حسب التصنيف الاردني المعياري للمهنة 2021	3213	
مطور من خلال	الوكالة الالمانية للتنمية الدولية GIZ مشروع التعليم والتدريب والتعليم العالي الموجه لسوق العمل -MOVE-HET-	موافق عليه من قبل	هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية
تاريخ المراجعة	الاطار الوطني للمؤهلات المستوى الثالث - المسار الماهر	تاريخ الموافقة :	ساعة
مستوى المؤهل الدال	عدد الساعات المعتمدة المطلوبة		
مؤهل مرجعي رقم :			
المعايير الوطنية التي ترتبط مع المعايير	الرمز		



## كلمة رئيس هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية

إن إعداد وتأهيل القوى العاملة لسوق العمل وإكسابهم المهارات الأدائية والاتجاهية الصحيحة وتمكينهم من مواكبة التطور السريع في سوق العمل، يستدعي وجود مرجعية قياسية (معايير مهنية) يتم في ضوءها ضبط نواتج العملية التدريبية، وتحسين ارتباطها بالاحتياجات النوعية لسوق العمل، ويتم إعدادها بمشاركة فاعلة من الشركاء الاجتماعيين، بالإضافة إلى مزودي التدريب، وتمثل هذه المعايير المهنية الركيزة الأساسية في إعداد وتطوير المناهج وبناء البرامج التدريبية وتصميم الاختبارات المهنية، كونها المعيار أو المحك الذي يحتكم إليه لبيان مدى ملائمة الخريج أو المتدرب لاحتياجات ومتطلبات أسواق العمل المحلية والإقليمية. إن عملية تطوير وتنمية الموارد البشرية للحاق بهذا التطور السريع في أسواق العمل الوطنية والدولية يقتضي وجود الكوادر المؤهلة لذلك، وهذه الكوادر - ومنها مشغلو المكائن والمعامل الكيميائية (الصناعات الدوائية) - يجب أن يكون لهم ولأدائهم مرجعية قياسية (معايير مهنية) يتم في ضوءها ضبط تقديم خدمات تشغيل الآلات انتاج الادوية الصلبة، على أن يتم إعداد هذه المعايير المرجعية بمشاركة فعالة من الشركاء الاجتماعيين، بالإضافة إلى مقدمي الخدمات أنفسهم ومزوديها. تم بناء المعايير المهنية في هذا الدليل المهني وفق مخطط تحليل الأنشطة من قبل خبراء ومختصين ممارسين للمهنة، بالإضافة إلى خبراء تعليم وتدريب؛ بهدف إيجاد وصف دقيق لمتطلبات التدريب والتشغيل اعتمادًا على تصنيف وتوصيف مهني معتمد، وقد تم اعتماد التصنيف العربي المعياري للمهن 2008، و التصنيف الأردني المعياري للمهن 2021 (JSCO) كمرجعين أساسيين في إعداد المعايير المهنية الوطنية مع ما هو ملائم ومناسب لمتطلبات سوق العمل الأردني الحالية والمستقبلية؛ بهدف أن تكون إطار مرجعي ليس فقط لمزودي تدريب المرشدين المهنيين ومن في حكمهم، بل أيضًا لتكون مرجعًا لمقدمي خدمات الإرشاد المهني أنفسهم.



كلمة رئيس مجلس المهارات



## وصف المعيار

### هدف المعايير

تستخدم هذه المعايير لغايات تقييم العاملين الحاليين أو المحتملين في مهنة " مشغل الآلة انتاج الادوية الصلبة " في القطاع الصناعي ، والأعتراف بخبراتهم ومنحهم الشهادات والمؤهلات المهنية ورخص مزاولة المهنة ، وكذلك لبناء البرامج والمناهج التدريبية للتعليم والتدريب المهني والتقني وتطوير المهارات، وبرامج التعلم القائم على العمل. قد يستخدم أصحاب العمل هذه المعايير من أجل اختيار موظفيهم وتدريبهم ورفع كفاياتهم.

### وصف ونطاق هذه المعايير

تتضمن هذه المعايير الكفايات اللازمة للعامل- المستوى الماهر الذي يقوم باعمال تشغيل الآلات انتاج الادوية الصلبة . تطبق هذه المعايير على العاملين الحاليين أو المحتملين في قطاع الصناعي ممن يعملون في مهنة " مشغل الآلة انتاج الادوية الصلبة " ، سواء العاملين بأجر، أو من يرغب بعمل مشروعه الخاص ،شريطة الحصول على إجازة مزاولة مهنة من هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية في المستوى الماهر حسب سلم المهارات او مؤهل في المستوى الرابع على الاطار الاردني للمؤهلات – المسار المهني.

من هنا فإن هذه المعايير تهدف إلى زيادة قابلية التشغيل لدى الخريجين لتوفير ايدي عاملة مدربة ، وتحسين جودة اداء العاملين في القطاع الصناعي في سوق العمل الاردني.

كما تهدف إلى إعداد الباحثين عن العمل في قطاع الصناعة – مهن انتاج وتصنيع الادوية وتدريبهم لتمكينهم من الاعمال المناسبة والمنافسة فيها أو انشاء مشاريع خاصة بهم.

### المخاطر والتطلعات والمخاوف المستقبلية

#### المخاطر المهنية

1. مخاطر ومخاوف على المهنة نفسها



- ✓ التنافسية العالية في قطاع الصناعات الدوائية
- ✓ دخول العمالة غير المدربة
- ✓ الكلفة العالية للطاقة والمياه
- ✓ ارتفاع تكاليف متطلبات التطوير والتحديث المستمر للتجهيزات
- ✓ صعوبة فتح اسواق جديدة
- ✓ ارتفاع تكاليف التخلص من مخلفات الصناعات الدوائية
- ✓ محدودية مصادر المواد الاولية وارتفاع تكاليفها

## 2. مخاطر على بيئة العمل

- ✓ عدم توفر الاضاءة حسب المعايير المطلوبة
- ✓ عدم توفر التهوية ودرجات الحرارة حسب المعايير المطلوبة
- ✓ الضوضاء من الماكينات
- ✓ المساحات الضيقة
- ✓ انقطاع التيار الكهربائي
- ✓ عدم العزل وعدم تعريف التمديدات الساخنة والبخار

## 3. مخاطر على العاملين في المهنة

- ✓ التحسس في ( الجلد ، العين ، الجهاز التنفسي )
- ✓ اعراض جانبية نتيجة استنشاق رائحة بعض المواد الاولية والابخرة





✓ الانزلاقات والكسور

✓ الجروح البسيطة والقطعية

✓ الحروق

✓ ضعف السمع

✓ التنقل بين مرافق العمل

#### 4. مخاطر على التجهيزات

✓ إهمال الصيانة الدورية

✓ سوء التشغيل

✓ تلوث التجهيزات

#### التطلعات المستقبلية

✓ تطبيق واستخدام الاجراءات التنظيفة والخضراء ( استخدام المواد الصديقة للبيئة )

✓ تطوير أنظمة موفرة للطاقة

✓ تطوير التشريعات المحلية النازمة للمهنة بما يتلائم مع المعايير المهنية الدولية

✓ استخدام التكنولوجيا الحديثة في مجال تصنيع وانتاج الادوية

✓ المشاركة في تطوير المناهج المتخصصة في مهن انتاج وتصنيع الادوية

✓ تطوير نظام للتخلص من المخلفات الدوائية والكيميائية.

✓ تطوير نظام تحفيز مادي ومعنوي يساهم على المحافظة على الكفاءات

✓ الارتقاء بالمستوى المهني للعامل من خلال حصوله على اجازة مزاولة المهنة.

✓ شمول جميع العاملين في قطاع الصناعات الدوائية بالمهن الخطرة



- ✓ تأسيس جمعيات واتحادات وشبكات تواصل مع النظراء في الدول المتقدمة في قطاع الصناعات الدوائية.
- ✓ تطوير قواعد البيانات من حيث الدقة والشمولية لقطاع الصناعات الدوائية بشكل عام والادوية السائلة بشكل خاص في الاردن.
- ✓ مشاركة مشغلي الات انتاج الادوية في التحليل المهني وبناء وتطوير البرامج التدريبية والاطر العامة للمناهج.
- ✓ تخريج قوى عاملة أكثر كفاءة من معاهد التدريب المهني.

أماكن العمل المحتملة
✓ شركات تصنيع وانتاج الادوية البشرية والمستحضرات الصيدلانية
✓ شركات تصنيع وانتاج الادوية البيطرية
✓ شركات تصنيع وانتاج الأغذية
✓ شركات تصنيع وانتاج المواد الكيميائية
✓ شركات تصنيع وانتاج مستحضرات التجميل
✓ شركات تصنيع وانتاج المستلزمات الطبية

### الإطار المرجعي للكفايات المهنية / الفنية

ملاحظة: يتم إدراج ترميز وحدات الكفاية حسب نظام الترميز المعتمد/ الذي سيتم اعتماده من قبل الهيئة



عناصر الكفاية	وحدات الكفاية	#
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تحليل أوامر العمل</li> <li>✓ التنسيق مع المشرف والزملاء في العمل</li> <li>✓ إختيار الأدوات والمعدات</li> <li>✓ تفقد صلاحية الأدوات والمعدات والآلات</li> <li>✓ إبلاغ المشرف عن الأعطال</li> </ul>	تنظيم العمل	CU1
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تعبئة سجلات ونماذج العمل</li> <li>✓ تعبئة بطاقة تعريف الغرفة</li> <li>✓ تعبئة ملف التشغيل</li> <li>✓ تعبئة بطاقة تعريف المنتج</li> <li>✓ تعريف المواد الموزونة</li> </ul>	التوثيق	CU2
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ عزل عينة بداية التشغيل</li> <li>✓ فصل التيار الكهربائي</li> <li>✓ إرتداء ملابس العمل</li> <li>✓ التخلص من النفايات بطريقة امنة</li> </ul>	تطبيق اجراءات السلامة والصحة المهنية والبيئة	CU3
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ إخلاء غرف الإنتاج</li> <li>✓ تحديد أدوات ومواد التنظيف</li> <li>✓ شطف آثار المستحضر السابق</li> <li>✓ فك أجزاء الماكينة المراد تنظيفها</li> <li>✓ غسل الأجزاء المفكوكة</li> <li>✓ غسل الماكينة</li> <li>✓ غسل غرفة الإنتاج</li> <li>✓ تعقيم الماكينة</li> <li>✓ تعقيم غرف الإنتاج</li> <li>✓ تجفيف غرف الإنتاج</li> </ul>	تنظيف الآلات وغرف الانتاج	CU4
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تجهيز مواد التغليف</li> <li>✓ إستلام الأقراص</li> <li>✓ توزيع الأقراص</li> <li>✓ استلام المستحضر</li> <li>✓ توزيع المستحضرات بعد كل مرحلة إنتاجية</li> </ul>	تجهيز المواد	CU5



عناصر الكفاية	وحدات الكفاية	#
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ إرجاع المواد المتبقية إلى المستودع</li> <li>✓ مطابقة البيانات التعريفية للمواد المستلمة مع أمر التصنيع (الاسم، الرقم المخبري، تاريخ الصلاحية، إلخ)</li> </ul>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تفريغ حجرة التلبس</li> <li>✓ تفريغ الحثيرات</li> <li>✓ تفريغ المستحضر</li> <li>✓ حفظ المواد الموزونة</li> <li>✓ حفظ المستحضرات والمواد بعد كل مرحلة إنتاجية</li> </ul>	حفظ المواد والمنتجات	CU6
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ مطابقة الكبسولات المنتجة مع أمر التشغيل</li> <li>✓ فحص تسريب الشرائح</li> <li>✓ مراقبة زيادة الوزن</li> <li>✓ تسليم عينة بداية التشغيل للفحص</li> <li>✓ قياس الرطوبة النسبية للمستحضر النهائي</li> <li>✓ قياس الرطوبة النسبية للحثيرات</li> <li>✓ مطابقة مواصفات الشرائح مع أمر التشغيل</li> <li>✓ مطابقة مواصفات الأقراص مع أمر التشغيل</li> </ul>	اجراء الفحوصات البيئية	CU7
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ التحقق من سجلات نظافة الغرفة والماكنة</li> <li>✓ التشغيل التجريبي للآلة</li> <li>✓ التحقق من نظافة وجاهزية غرفة التوزين</li> <li>✓ التأكد من معايرة الموازين</li> <li>✓ التحقق من الظروف البيئية في غرفة العجن (الحرارة، الرطوبة، الإضاءة)</li> </ul>	تجهيز آلات التصنيع وغرف الإنتاج	CU8
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تحضير محلول التعجين</li> <li>✓ تنخيل المواد</li> <li>✓ ضبط سرعة وزمن التعجين</li> <li>✓ إضافة المواد ومحلول التعجين في ماكينة العجن</li> <li>✓ تقطيع العجينة وتفريغها في صحن التعجين</li> </ul>	تحثير المواد الاولية	CU9
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ ضبط ومراقبة حرارة التجفيف</li> <li>✓ ضبط مدة التجفيف وتقليب الحثيرات</li> </ul>	تجفيف الحثيرات	CU10



عناصر الكفاية	وحدات الكفاية	#
ضبط تدفق الهواء ✓		
طحن الحثيرات ✓ تنخيل الحثيرات ✓ ضبط سرعة ووقت الخلط ✓ تفريغ المواد في الخلاط ✓	خلط مكونات المستحضر	Cu11
مراقبة ماكينة كبس الأقراص ✓ تجهيز عينة بداية التشغيل ( ماكينة كبس الاقراص ) ✓ ضبط ماكينة كبس الأقراص ✓ تزويد الماكينة بالمستحضر ✓	كبس الأقراص	Cu12
تحضير محلول الرش والتلميع ✓ تسخين الأقراص ✓ رش الأقراص ✓ فحص تجانس اللون والوزن للأقراص ✓ تبريد الأقراص ✓	تلييس الأقراص	Cu13
تزويد المغذي بالمستحضر والكبسولات الفارغة ✓ اغلاق ( كبس ) الكبسولات بعد التعبئة ✓ تجهيز عينة بداية التشغيل ( ماكينة تعبئة الكبسولات ) ✓ مراقبة عملية تعبئة الكبسولات ✓ تلميع الكبسولات ✓	تعبئة الكبسولات	Cu14
تركيب مواد التغليف ✓ ضبط دورة الماكينة ( حرارة التبريد والتسخين ، الشوط، اللحم، القطع ) ✓ ضبط سرعة الماكينة ✓ مطابقة بيانات المستحضر مع أمر التشغيل ✓ تغذية ماكينة التغليف بالمنتج ✓	التغليف	Cu15

وحدة رقم (CU1):			
مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة	اسم المعيار		رمز المعايير المهنية
تنظيم العمل وفق ممارسات التصنيع الجيد	اسم وحدة الكفاية		رمز وحدة الكفاية



تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاختدالمهارات اللازمة لتنظيم العمل وفق ممارسات التصنيع الجيد في بيئة انتاج الادوية		وصف وحدة الكفاية
		نطاق وحدة الكفاية
بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبينة		هدف وحدة الكفاية (الأهمية)
		وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تحليل أوامر العمل</li> <li>✓ التنسيق مع المشرف والزملاء في العمل</li> <li>✓ إختيار الأدوات والمعدات</li> <li>✓ تفقد صلاحية الأدوات والمعدات والآلات</li> <li>✓ إبلاغ المشرف عن الأعطال</li> </ul>		عناصر الكفاية لهذه الوحدة
		المهن المتعلقة بهذه المعايير
القطاع الصناعي		القطاع
		تصنيفات المهن المرتبطة
		تاريخ الموافقة
		تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	مستوى المؤهل الوطني ( )
		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه

#### معايير الأداء

معايير الأداء والمنتج	عناصر الكفاية	#
-----------------------	---------------	---



1. تحليل أوامر العمل	✓ تحليل أوامر العمل وفقاً للخطة والبرنامج من حيث الزمن والكميات والنوع والمواصفات
2. التنسيق مع المشرف والزملاء في العمل	✓ التنسيق مع المشرف والزملاء في العمل طرق العمل القياسية SOP
3. اختيار الأدوات والمعدات	✓ الأدوات والمعدات المستخدمة حسب طريقة العمل القياسية
4. تفقد صلاحية الأدوات والمعدات والآلات	✓ إختيار الأدوات والمعدات وتفقدتها وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs وتعليمات ملف التشغيل ✓ الإبلاغ عن الأعطال وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs
5. ابلاغ المشرف عن الاعطال	تم تبليغ المشرف عن الاعطال وطبيعتها وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs

المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU1	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU1
<ul style="list-style-type: none"> <li>- أوامر العمل</li> <li>- أنواع الأدوات المستخدمة في إنتاج الأدوية الصلبة</li> <li>- معدات وأدوات التنظيف</li> <li>- معدات وأدوات الصيانة</li> <li>- التعامل الآمن مع المواد والأدوات والمعدات</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الأساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU1	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU1
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> <li>✓ مهارة التعامل مع الآخرين</li> <li>✓ مهارة كتابة التقارير</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>







وحدة رقم (CU2):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	التوثيق
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاجراء المهارات اللازمة لتوثيق العمل في بيئة انتاج الادوية	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبيّنة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تعبئة سجلات ونماذج العمل</li> <li>✓ تعبئة بطاقة تعريف الغرفة</li> <li>✓ تعبئة ملف التشغيل</li> <li>✓ تعبئة بطاقة تعريف المنتج</li> <li>✓ تعريف المواد الموزونة</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه		



### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	تعبئة سجلات ونماذج العمل	✓ تعبئة السجلات والنماذج وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs
2.	تعبئة بطاقة تعريف الغرفة	✓ تعبئة بطاقة تعريف الغرفة وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs
3.	تعبئة ملف التشغيل	✓ تعبئة ملف التشغيل وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs
4.	تعريف المواد الموزونة	✓ تعريف المواد الموزونة حسب طرق العمل القياسية
5.	تعبئة بطاقة تعريف المنتج	✓ بطاقة تعريف المنتج معبأة حسب طريقة العمل القياسية

المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU2	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU2
✓ ممارسات التوثيق الجيد	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU2	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU2
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ مهارة التعامل مع الاخرين</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الرصد والملاحظة</li> <li>✓ محافظ سجلات الاداء</li> <li>✓ التطبيقات العملية</li> <li>✓ الاختبارات</li> </ul>



وحدة رقم (CU3):	
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة عناصر الكفايات اللازمة لأخذ المهارات اللازمة لتطبيق إجراءات السلامة والصحة المهنية والبيئية
نطاق وحدة الكفاية	
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلقة بحسب المعايير المبينة
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة	
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ إرتداء ملابس العمل</li> <li>✓ عزل عينة بداية التشغيل</li> <li>✓ التخلص من النفايات بطريقة امنة</li> <li>✓ فصل التيار الكهربائي</li> </ul>
المهن المتعلقة بهذه المعايير	
القطاع	القطاع الصناعي
تصنيفات المهن المرتبطة	
تاريخ الموافقة	
تاريخ المراجعة المتوقع	
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني



### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	إرتداء ملابس العمل	✓ ارتداء ملابس العمل وفقاً لإجراءات العمل القياسية SOPs
2.	عزل عينة بداية التشغيل	✓ عزل عينة بداية التشغيل حسب ملف التشغيل ووفقاً لـ SOPs
3.	التخلص من النفايات بطريقة امنة	✓ التخلص من النفايات وعينات بداية التشغيل وفقاً لـ SOPs
4.	فصل التيار الكهربائي	✓ التيار الكهربائي مفصول قبل البدء بعمليات ( التنظيف ، تركيب اجزاء الماكنة، الصيانة .... الخ ) حسب طرق العمل القياسية

المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU3	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU3
✓ الاسعافات الاولية	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU3	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU3
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ مهارة التعامل مع الاخرين</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الرصد والملاحظة</li> <li>✓ محافظ سجلات الاداء</li> <li>✓ التطبيقات العملية</li> <li>✓ الاختبارات</li> </ul>

وحدة رقم (CU4):		
مشغل الآلة انتاج الادوية الصلبة	اسم المعيار	رمز المعايير المهنية
تنظيف الآلات وغرف الانتاج	اسم وحدة الكفاية	رمز وحدة الكفاية
تغطي هذه الوحدة عناصر الكفايات اللازمة لاختاد المهارات اللازمة لتنظيف الآلات وغرف الانتاج في بيئة انتاج الادوية		وصف وحدة الكفاية
		نطاق وحدة الكفاية
بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبينة		هدف وحدة الكفاية (الأهمية)
		وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ اخلاء غرف الانتاج</li> <li>✓ تحديد أدوات ومواد التنظيف</li> <li>✓ شطف أثار المستحضر السابق</li> <li>✓ فك أجزاء الماكينة المراد تنظيفها</li> <li>✓ غسل الأجزاء المفكوكة</li> <li>✓ غسل الماكينة</li> <li>✓ غسل غرفة الإنتاج</li> <li>✓ تعقيم الماكينة</li> <li>✓ تعقيم غرفة الانتاج</li> <li>✓ تجفيف غرف الإنتاج</li> </ul>		عناصر الكفاية لهذه الوحدة
		المهن المتعلقة بهذه المعايير
		القطاع
		القطاع الصناعي
		تصنيفات المهن المرتبطة
		تاريخ الموافقة
		تاريخ المراجعة المتوقع
الرقم المرجعي للمؤهل الوطني	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	مستوى المؤهل الوطني ( )



		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه
--	--	--

#### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	إخلاء غرف الانتاج	✓ غرف الإنتاج يتم اخلائها حسب طريقة العمل القياسية
2.	تحديد أدوات ومواد التنظيف	✓ تحديد ادوات ومواد التنظيف حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية
3.	شفط أثار المستحضر السابق	✓ شفط أثارالمستحضر السابق وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs
4.	فك أجزاء الماكينة المراد تنظيفها	✓ فك أجزاء الماكينة المراد تنظيفها وفقاً لاجراءات العمل القياسية SOPs
5.	غسل الأجزاء المفكوكة	✓ غسل الأجزاء المفكوكة وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs
6.	غسل الماكينة	✓ غسل الماكينة حسب طرق العمل القياسية
7.	غسل غرفة الإنتاج	✓ غسل غرفة الانتاج حسب طرق العمل القياسية
8.	تعقيم الماكينة	✓ تعقيم الماكينة وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs
9.	تعقيم غرف الانتاج	✓ غرف الانتاج معقمة وفقاً لطرق العمل القياسية
10	تجفيف غرف الإنتاج	✓ تجفيف غرف الإنتاج وفقاً لطرق العمل القياسية SOPs



شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU4	المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU4
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ انواع المعقمات</li> <li>✓ مصادر و انواع التلوث</li> </ul>
ارشادات للتقييم: لوحدة الكفاية CU4	المهارات الاساسية الحياتية والعمل: لوحدة الكفاية CU4
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الرصد والملاحظة</li> <li>✓ محافظ سجلات الاداء</li> <li>✓ التطبيقات العملية</li> <li>✓ الاختبارات</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ مهارة التعامل مع الاخرين</li> </ul>



وحدة رقم (CU5):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل الآلة انتاج الادوية الصلبة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	تجهيز المواد
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاخذالمهارات اللازمة لتجهيزالمواد المستخدمة في انتاج الادوية الصلبة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعاييرالمبينة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تجهيز مواد التغليف</li> <li>✓ إستلام الأقراص</li> <li>✓ توزين الأقراص</li> <li>✓ استلام المستحضر</li> <li>✓ توزين المستحضرات بعد كل مرحلة إنتاجية</li> <li>✓ إرجاع المواد المتبقية إلى المستودع</li> <li>✓ مطابقة البيانات التعريفية للمواد المستلمة مع أمر التصنيع (الاسم، الرقم المخبري، تاريخ الصلاحية، إلخ)</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني





		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه
--	--	--

### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	تجهيز مواد التغليف	✓ استلام مواد التغليف حسب تعليمات امر التشغيل ووفقا لطريقة العمل القياسية SOPs
2.	استلام الأقراص	✓ استلام الأقراص حسب طريقة العمل القياسية
3.	توزين الأقراص	✓ الأقراص موزونة حسب امر التشغيل وطرق العمل القياسية
4.	استلام المستحضر	✓ استلام المستحضر حسب طريقة العمل القياسية
5.	توزين المستحضرات بعد كل مرحلة انتاجية	✓ توزين المستحضرات حسب طريقة العمل القياسية
6.	إرجاع المواد المتبقية إلى المستودع	✓ إرجاع المواد المتبقية للمستودع حسب تعليمات ملف التشغيل ووفقا لطريقة العمل القياسية SOPs
7.	مطابقة البيانات التعريفية للمواد المستلمة مع أمر التصنيع (الاسم، الرقم المخبري، تاريخ الصلاحية، إلخ)	✓ مطابقة البيانات التعريفية للمواد المستلمة مع أمر التصنيع (الاسم، الرقم المخبري، تاريخ الصلاحية، إلخ) ووفقا لطريقة العمل القياسية SOPs

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU5	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU5
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ مخاطر المواد المستخدمة وطرق التعامل معها</li> <li>✓ وثيقة السلامة العامة للمواد</li> <li>✓ ملابس ومعدات وادوات السلامة الخاصة ببعض المواد</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> </ul>



✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل) ✓ تقارير فنية معبئة & فارغة ✓ نماذج أوامر عمل	
ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU5	المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU5
✓ الرصد والملاحظة ✓ محافظ سجلات الاداء ✓ التطبيقات العملية ✓ الاختبارات	✓ الالتزام والانضباط ✓ مهارة التعامل مع الاخرين



وحدة رقم (CU6):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	حفظ المواد والمنتجات
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لآخذ المهارات اللازمة لحفظ المواد ومنتجات الادوية الصلبة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبينة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تفريغ حجرة التلبيس</li> <li>✓ تفريغ الحثيرات</li> <li>✓ تفريغ المستحضر</li> <li>✓ حفظ المواد الموزونة</li> <li>✓ حفظ المستحضرات بعد العملية الانتاجية</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني



		وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه
--	--	--

#### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	تفريغ حجرة التلبيس	✓ تفريغ حجرة التلبيس حسب طريقة العمل القياسية
2.	تفريغ الحثيرات	✓ تفريغ الحثيرات حسب طريقة العمل القياسية
3.	تفريغ المستحضر	✓ تفريغ المستحضرات حسب طريقة العمل القياسية
4.	حفظ المواد الموزونة	✓ حفظ المواد الموزونة وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs وتعليمات ملف التشغيل
5.	حفظ المستحضرات بعد كل مرحلة انتاجية	✓ المستحضرات محفوظة بعد كل مرحلة انتاجية حسب تعليمات ملف التشغيل ووفقاً لطرق العمل القياسية

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU6	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU6
✓ الفترات الزمنية المعيارية المسموح فيها لتخزين المستحضرات	✓ امر التشغيل ✓ طرق العمل القياسية ✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل ✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)



✓ تقارير فنية معبئة & فارغة ✓ نماذج أوامر عمل	
ارشادات للتقييم : لوحدة الكفاية CU6	المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحدة الكفاية CU6
✓ الرصد والملاحظة ✓ محافظ سجلات الاداء ✓ التطبيقات العملية ✓ الاختبارات	✓ الالتزام والانضباط ✓ مهارة التعامل مع الاخرين



وحدة رقم (CU7):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	إجراء الفحوصات البيئية
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاختادالمهارات اللازمة لاجراء الفحوصات البيئية ومتابعة نتائجها في بيئة انتاج الادوية الصلبة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعاييرالمبيّنة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ مطابقة الكبسولات المنتجة مع أمر التشغيل</li> <li>✓ فحص تسريب الشرائح</li> <li>✓ مراقبة زيادة الوزن</li> <li>✓ تسليم عينة بداية التشغيل للفحص</li> <li>✓ قياس الرطوبة النسبية للمستحضر النهائي</li> <li>✓ قياس الرطوبة النسبية للحثيرات</li> <li>✓ مطابقة مواصفات الشرائح مع أمر التشغيل</li> <li>✓ مطابقة مواصفات الأقراص مع أمر التشغيل</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني



	وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه
--	--

### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	مطابقة الكبسولات المنتجة مع أمر التشغيل	✓ مطابقة الكبسولات المنتجة حسب ملف التشغيل
2.	فحص تسريب الشرائح	✓ فحص تسريب الشرائح حسب طريقة العمل القياسية
3.	مراقبة زيادة الوزن	✓ مراقبة زيادة الوزن حسب طريقة العمل القياسية
4.	تسليم عينة بداية التشغيل للفحص	✓ تسليم العينات لوحدة الفحص البيئي وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs
5.	قياس الرطوبة النسبية للمستحضر النهائي	✓ قياس الرطوبة النسبية للمستحضر النهائي حسب طريقة العمل القياسية
6.	قياس الرطوبة النسبية للحثيرات	✓ قياس الرطوبة النسبية للحثيرات حسب طريقة العمل القياسية
7.	مطابقة مواصفات الشرائح مع أمر التشغيل	✓ مواصفات الشرائح حسب أمر التشغيل
8.	مطابقة مواصفات الأقراص مع أمر التشغيل	✓ مواصفات الأقراص حسب أمر التشغيل

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU7	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU7
✓ مطابقة المواصفات البنائية وانواعها واهميتها ✓ - طرق تجهيز عينات الفحوصات البنائية ✓	✓ امر التشغيل ✓ طرق العمل القياسية ✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل



التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل) ✓ تقارير فنية معبئة & فارغة ✓ نماذج أوامر عمل ✓	
ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU7	المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU7
الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد ✓	الالتزام والانضباط ✓ إدارة الوقت والمصادر ✓ مهارة التعامل مع الاخرين ✓





وحدة رقم (CU8):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	تجهيز آلات التصنيع وغرف الانتاج
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاختاد المهارات اللازمة لتجهيز آلات التصنيع وغرف الانتاج في بيئة انتاج الادوية الصلبة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبيّنة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ التحقق من سجلات نظافة الغرفة والمكانة</li> <li>✓ التشغيل التجريبي للآلة</li> <li>✓ التحقق من نظافة وجاهزية غرفة التوزين</li> <li>✓ التأكد من معايرة الموازين</li> <li>✓ التحقق من الظروف البيئية في غرفة العجن ( الحرارة ، الرطوبة، الإضاءة)</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه		



### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	التحقق من سجلات نظافة الغرفة والماكينة	✓ التحقق من سجلات نظافة الغرفة والماكينة حسب طريقة العمل القياسية
2.	التشغيل التجريبي للألات	✓ تم التشغيل التجريبي للألات وفقاً لتعليمات ملف التشغيل وطريقة العمل القياسية ✓ الموافقة من المشرف وتأكيد الجودة على جاهزية الآلات وغرفة الإنتاج وفقاً لطريقة العمل القياسية SOPs
3.	التحقق من نظافة وجاهزية غرفة التوزين	✓ التحقق من نظافة وجاهزية غرفة التوزين حسب طريقة العمل القياسية
4.	التأكد من معايرة الموازين	✓ التأكد من معايرة الموازين حسب طريقة العمل القياسية
5.	التحقق من الظروف البيئية في غرفة العجن ( الحرارة، الرطوبة، الإضاءة	✓ التحقق من الظروف البيئية في غرفة العجن حسب طريقة العمل القياسية

المعارف الداعمة : لوحدة الكفاية CU8	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU8
✓ الظروف البيئية المطلوبة في غرف الإنتاج ✓ نظافة غرف الإنتاج ✓ معايرة الموازين	✓ امر التشغيل ✓ طرق العمل القياسية ✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل



✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل) ✓ تقارير فنية معبئة & فارغة ✓ نماذج أوامر عمل	
ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU8	المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU8
✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد	✓ الالتزام والانضباط ✓ إدارة الوقت والمصادر ✓ مهارة التعامل مع الاخرين



وحدة رقم (CU9):	
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لأخذ المهارات اللازمة لتحضير المواد الأولية في بيئة إنتاج الأدوية الصلبة
نطاق وحدة الكفاية	
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلقة بحسب المعايير المبينة
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة	
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تحضير محلول التعجين</li> <li>✓ تنخيل المواد</li> <li>✓ ضبط سرعة وزمن التعجين</li> <li>✓ إضافة المواد ومحلول التعجين في ماكينة العجن</li> <li>✓ تقطيع العجينة وتفريغها في صحن التعجين</li> </ul>
المهن المتعلقة بهذه المعايير	
القطاع	القطاع الصناعي
تصنيفات المهن المرتبطة	
تاريخ الموافقة	
تاريخ المراجعة المتوقع	
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني



### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	تحضير محلول التعجين	✓ تحضير محلول التعجين حسب طريقة العمل القياسية
2.	تنخيل المواد	✓ تنخيل المواد حسب طريقة العمل القياسية
3.	ضبط سرعة وزمن التعجين	✓ ضبط سرعة وزمن التعجين حسب طريقة العمل القياسية
4	إضافة المواد ومحلول التعجين في ماكينة العجن	✓ إضافة المواد ومحلول التعجين في ماكينة العجن حسب طريقة العمل القياسية
5	تقطيع العجينة وتفريغها في صحن التعجين	✓ تقطيع العجينة وتفريغها في صحن التعجين حسب طريقة العمل القياسية

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU9	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU9
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ التعجين</li> <li>✓ التنخيل</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل: لوحدة الكفاية CU9	ارشادات للتقييم: لوحدة الكفاية CU9
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>



وحدة رقم (CU10):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	تجفيف الحثيرات
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاجراء المهارات اللازمة لتجفيف الحثيرات في صناعة الادوية الصلبة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبيّنة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ ضبط ومراقبة حرارة التجفيف</li> <li>✓ ضبط مدة التجفيف وتقليب الحثيرات</li> <li>✓ ضبط تدفق الهواء</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه		



### معايير الأداء

معايير الأداء والمنتج	عناصر الكفاية	#
✓ ضبط ومراقبة حرارة التجفيف حسب طريقة العمل القياسية	ضبط ومراقبة حرارة التجفيف	.1
✓ ضبط مدة التجفيف وتقليب الحثيرات حسب طريقة العمل القياسية	ضبط مدة التجفيف وتقليب الحثيرات	.2
✓ ضبط تدفق الهواء حسب طريقة العمل القياسية	ضبط تدفق الهواء	.3

شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU10	المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU10
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ لتهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ التجفيف</li> <li>✓ تدفق الهواء</li> </ul>
ارشادات للتقييم: لوحدة الكفاية CU10	المهارات الاساسية الحياتية والعمل: لوحدة الكفاية CU10
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> </ul>



وحدة رقم (CU11):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	خلط مكونات المستحضر
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاجراء المهارات اللازمة لخلط مكونات المستحضر للادوية الصلبة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبيّنة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ طحن الحثيرات</li> <li>✓ تنخيل الحثيرات</li> <li>✓ ضبط سرعة ووقت الخلط</li> <li>✓ تفريغ المواد في الخلاط</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه		





### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	طحن الحثيرات	✓ طحن الحثيرات حسب طريقة العمل القياسية
2.	تنخيل الحثيرات	✓ تنخيل الحثيرات حسب طريقة العمل القياسية
3.	ضبط سرعة ووقت الخلط	✓ سرعة ووقت الخلط حسب طريقة العمل القياسية
4.	تفريغ المواد في الخلاط	✓ تفريغ المواد في الخلاط حسب طريقة العمل القياسية

المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU11	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU11
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ طحن الحثيرات</li> <li>✓ تنخيل الحثيرات</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU11	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU11
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>



وحدة رقم (CU12):	
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لأخذ مهارات اللازمة لكبس الأقراص للادوية الصلبة
نطاق وحدة الكفاية	
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلقة بحسب المعايير المبينة
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة	
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ مراقبة ماكينة كبس الأقراص</li> <li>✓ تجهيز عينة بداية التشغيل ( ماكينة كبس الاقراص )</li> <li>✓ ضبط ماكينة كبس الأقراص</li> <li>✓ تزويد الماكينة بالمستحضر</li> </ul>
المهن المتعلقة بهذه المعايير	
القطاع	القطاع الصناعي
تصنيفات المهن المرتبطة	
تاريخ الموافقة	
تاريخ المراجعة المتوقع	
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني



### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	مراقبة ماكينة كبس الأقراص	✓ كبس الأقراص حسب طريقة العمل القياسية
2.	تجهيز عينة بداية التشغيل (ماكينة كبس الاقراص)	✓ تجهيز عينة بداية التشغيل حسب طريقة العمل القياسية
3.	ضبط ماكينة كبس الأقراص	✓ عمل ماكينة كبس الأقراص حسب طريقة العمل القياسية
4.	تزويد الماكينة بالمستحضر	✓ تزويد الماكينة بالمستحضر حسب طريقة العمل القياسية

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU12	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU12
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ كبس الأقراص</li> <li>✓ عينة بداية التشغيل</li> <li>✓ ماكينة كبس الأقراص (ضبطها، تزويد المستحضر)</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل: لوحدة الكفاية CU12	ارشادات للتقييم: لوحدة الكفاية CU12
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>



وحدة رقم (CU13):	
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لآخذ المهارات اللازمة لتلبس الأقراص للادوية الصلبة
نطاق وحدة الكفاية	
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبيّنة
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة	
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تحضير محلول الرش والتلميع</li> <li>✓ تسخين الأقراص</li> <li>✓ رش الأقراص</li> <li>✓ فحص تجانس اللون والوزن للأقراص</li> <li>✓ تبريد الأقراص</li> </ul>
المهن المتعلقة بهذه المعايير	
القطاع	القطاع الصناعي
تصنيفات المهن المرتبطة	
تاريخ الموافقة	
تاريخ المراجعة المتوقع	
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني



### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	تحضير محلول الرش والتلميع	✓ تحضير محلول الرش والتلميع حسب طريقة العمل القياسية
2.	تسخين الأقراص	✓ تسخين الأقراص حسب طريقة العمل القياسية
3.	رش الأقراص	✓ رش الأقراص حسب طريقة العمل القياسية
4.	فحص تجانس اللون والوزن للأقراص	✓ تجانس اللون والوزن حسب طريقة العمل القياسية
5	تبريد الأقراص	✓ تبريد الأقراص حسب طريقة العمل القياسية

المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU13	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU13
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ عملية الرش والتلميع</li> <li>✓ تسخين وتبريد الأقراص</li> <li>✓ تجانس اللون والوزن</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU13	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU13
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>



وحدة رقم (CU14):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	تعبئة الكبسولات
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لاخذاً لمهارات اللازمة لتعبئة الكبسولات للادوية الصلبة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبينة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تزويد المغذي بالمستحضر والكبسولات الفارغة</li> <li>✓ اغلاق (كبس) الكبسولات بعد التعبئة</li> <li>✓ تجهيز عينة بداية التشغيل ( ماكينة تعبئة الكبسولات )</li> <li>✓ مراقبة عملية تعبئة الكبسولات</li> <li>✓ تلميع الكبسولات</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه		



### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	تزويد المغذي بالمستحضر والكبسولات الفارغة	✓ تزويد المغذي بالمستحضر والكبسولات حسب طريقة العمل القياسية
2.	اغلاق (كبس) الكبسولات بعد التعبئة	✓ كبس الأقراص حسب طريقة العمل القياسية
3.	تجهيز عينة بداية التشغيل ( ماكينة تعبئة الكبسولات )	✓ تجهيز عينة بداية التشغيل حسب طريقة العمل القياسية
4.	مراقبة عملية تعبئة الكبسولات	✓ عملية تعبئة الكبسولات حسب طريقة العمل القياسية
5	تلميع الكبسولات	✓ تلميع الكبسولات حسب طريقة العمل القياسية

المعارف الداعمة: لوحدة الكفاية CU14	شروط ومتطلبات الاداء: لوحدة الكفاية CU14
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تعبئة الكبسولات</li> <li>✓ ضبط ماكينة تعبئة الكبسولات</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ امر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل: لوحدة الكفاية CU14	ارشادات للتقييم: لوحدة الكفاية CU14
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>



وحدة رقم (CU15):		
رمز المعايير المهنية	اسم المعيار	مشغل آلة انتاج الادوية الصلبة
رمز وحدة الكفاية	اسم وحدة الكفاية	التغليف
وصف وحدة الكفاية	تغطي هذه الوحدة الكفايات اللازمة لآخذاً لمهارات اللازمة لتغليف المنتجات للادوية الصلبة	
نطاق وحدة الكفاية		
هدف وحدة الكفاية (الأهمية)	بعد إتمام هذه الوحدة يجب على المتدرّب القيام بكافة الواجبات المدرجة أدناه والمتعلّقة بحسب المعايير المبيّنة	
وحدات الكفاية المرتبطة بهذه الوحدة		
عناصر الكفاية لهذه الوحدة	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ تركيب مواد التغليف</li> <li>✓ ضبط دورة الماكينة ( حرارة التبريد والتسخين ، الشوط، اللحام، القطع)</li> <li>✓ ضبط سرعة الماكينة</li> <li>✓ مطابقة بيانات المستحضر مع أمر التشغيل</li> <li>✓ تغذية ماكينة التغليف بالمنتج</li> </ul>	
المهن المتعلقة بهذه المعايير		
القطاع	القطاع الصناعي	
تصنيفات المهن المرتبطة		
تاريخ الموافقة		
تاريخ المراجعة المتوقع		
مستوى المؤهل الوطني ( )	عدد الساعات المعتمدة للمؤهل	الرقم المرجعي للمؤهل الوطني
وحدات الكفاية الوطنية التي بنيت عليها وحدة الكفاية هذه		





### معايير الأداء

#	عناصر الكفاية	معايير الأداء والمنتج
1.	تركيب مواد التغليف	✓ مولد التغليف حسب طريقة العمل القياسية
2.	ضبط دورة الماكينة ( حرارة التبريد والتسخين ، الشوط، اللحام، القطع)	✓ ضبط ماكينة التغليف حسب طريقة العمل القياسية
3.	ضبط سرعة الماكينة	✓ سرعة ماكينة التغليف حسب طريقة العمل القياسية
4.	مطابقة بيانات المستحضر مع أمر التشغيل	✓ مطابقة بيانات المستحضر مع أمر التشغيل حسب طريقة العمل القياسية
5	تغذية ماكينة التغليف بالمنتج	✓ تم تغذية ماكينة التغليف بالمنتج حسب أمر التشغيل وطرق العمل القياسية SOPs

المعارف الداعمة : لوحة الكفاية CU15	شروط ومتطلبات الاداء: لوحة الكفاية CU15
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ التغليف</li> <li>✓ ضبط ماكينة التغليف</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ أمر التشغيل</li> <li>✓ طرق العمل القياسية</li> <li>✓ التهوية والاضاءة الجيدة والحرارة وفرق الضغط في بيئة العمل</li> <li>✓ التقيد باللوائح والتعليمات المتعلقة بالسلامة (موقع العمل)</li> <li>✓ تقارير فنية معبئة &amp; فارغة</li> <li>✓ نماذج أوامر عمل</li> </ul>
المهارات الاساسية الحياتية والعمل : لوحة الكفاية CU15	ارشادات للتقييم : لوحة الكفاية CU15
<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الالتزام والانضباط</li> <li>✓ إدارة الوقت والمصادر</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>✓ الملاحظة والمراقبة وفق لوائح الرصد</li> </ul>



### ● شروط المدرب:

1. بكالوريوس ( خبرة سنة في نفس المجال ) + حصوله على اعتماد مدرب من هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية
2. دبلوم شامل ( خبرة 3 سنوات في نفس المجال ) + حصوله على اعتماد مدرب من هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية
3. شهادة ثانوية عامة ( خبرة 10 سنوات في نفس المجال ) + حصوله على اعتماد مدرب من هيئة تنمية وتطوير المهارات المهنية والتقنية

### ● تقييم المتدرب خلال فترة التدريب

- 1- التقييم الأولي قبل بدء التدريب لتركيز على نقاط القوة والضعف
- 2- قياس المعرفة لكل كفاية
- 3- تقييم أداء المتدرب بعد كل تمرين عملي
- 4- التقييم الشامل لجميع الكفايات مع التنفيذ
- 5- يتم تقييم المتدربة لدى صاحب العمل بناء على نموذج معتمد مبني على سجل الأداء
- 6- خضوع المتدرب لامتحان نظري وعملي للحصول على شهادة مزاولة المهنة

### ● ملايس العمل

- 1- ملايس عمل & معدات الوقاية الشخصية
- 2- صندوق / حقيبة الإسعافات الأولية تحتوي على المواد الاتية : حسب قرار معالي وزير العمل الخاص بوسائل والاسعاف الطبي في المؤسسات والشركات يحتوي على :-

- ✓ ميزان حرارة
- ✓ لاصق جروح
- ✓ قطن طبي
- ✓ شاش طبي
- ✓ مرهم حروق
- ✓ مقص طبي



- ✓ لفاف باندج
- ✓ 10- مطهر جروح

### • الوثائق والنماذج

- ✓ اوامر العمل
- ✓ تقارير فنية وتشغيلية ( فارغة & نماذج معبئة )

### • سلوكيات العمل بشكل عام ( القيم الأخلاقية )

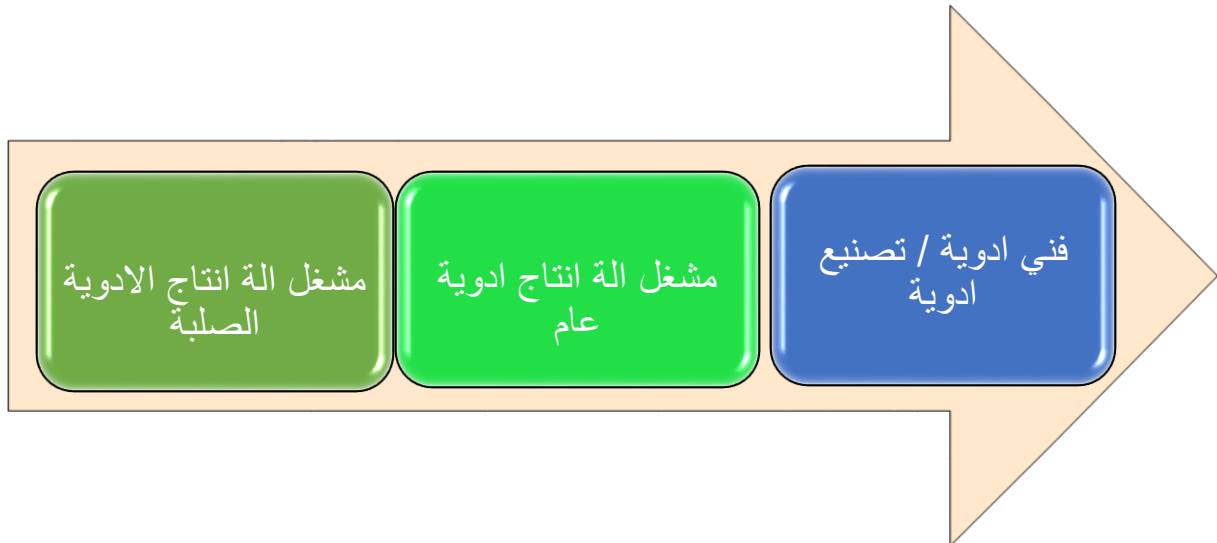
- ✓ الالتزام في أوقات العمل .
- ✓ الدقة في إنجاز المواعيد .
- ✓ الالتزام بقواعد السلامة والصحة المهنية .
- ✓ المحافظة على الأجهزة والعدد والأدوات والمواد الأولية .
- ✓ احترام الزملاء في مكان العمل والتعاون معهم .
- ✓ التعامل اللبق مع الزبائن .
- ✓ التقيد بالزي المناسب للعمل .
- ✓ تنفيذ أوامر العمل والإحساس بالمسؤولية .
- ✓ العمل بروح الفريق

### • مدة البرنامج التدريبي

- 1- المستوى الماهر : الحد الأدنى (700-1400) ساعة تدريبية
- 2- برامج رفع الكفاءة الفنية: القراءة والكتابة : ( 300 – 500 ) ساعة تدريبية



## المسار الوظيفي





## مسرد المصطلحات

### المصطلحات

المعايير المهنية هي تلك المعايير/ المقاييس المرجعية المتعلقة بقياس مدى تلبية الفرد لمتطلبات الأداء.	المعيار المهني
إطار وطني للمؤهلات الأردنية الأكاديمية والمهنية، يتضمن تصنيفاً هرمياً لجميع مستويات المؤهلات والشهادات المرتبطة ببرامج التعليم العالي والتعليم العام والتدريب والتعليم المهني والتقني ضمن واصفات لكل مستوى لتحديد المعارف والمهارات والكفايات التي ينبغي أن تكون مرتبطة بالمؤهل.	الاطار الوطني الأردني للمؤهلات
شهادة تمنح لخريج برنامج تعليمي أو تدريبي معين له حد أدنى من ساعات التعليم والتدريب.	المؤهل
القدرة على أداء نشاط منتج بدرجة إتقان / مستوى أداء بحسب معايير سوق العمل.	كفاية
تمثل وحدة الكفاية مهمة رئيسة أو دوراً رئيساً من أدوار شغل العامل في عمل أو مهنة محددة.	وحدة الكفاية
أحد لبنات بناء وحدة الكفاية ويمثل نشاطاً رئيساً أو واجباً من واجبات الشغل الذي تغطيه وحدة الكفاية.	عنصر الكفاية
محك مرجعي أو مقياس لمراقبة أو تقويم كفاءة وفاعلية العمليات، ويستخدم لتحقيق المساءلة وتحديد مواطن التحسين.	معيار أداء العمليات
محك مرجعي أو مقياس لمراقبة أو تقويم كفاءة وفاعلية الخدمة / المنتج النهائي، ويستخدم لتحقيق المساءلة وتحديد مواطن التحسين.	معيار أداء المنتج
تشمل فئة مستوى الفني / التقني الأعمال التي يتطلب إنجازها تطبيق المبادئ والمفاهيم والطرائق والأساليب الإجرائية ذات الصلة بالشغل. ويتطلب هذا توافر مهارات علمية وفنية وأدائية وإشرافية لدى شاغلي الأعمال ضمن هذه الفئة لتمكينهم من فهم طبيعة الأداء وتحليله. وتحديد خطوات الإنجاز ومتابعة تنفيذها وتقييمها. ويمثل العاملون في هذه الفئة حلقة الوصل بين الأختصاصيين والعاملين. ويحتاج العاملون في هذه الفئة إلى تأهيل بمستوى التعليم الجامعي المتوسط وتعادل فئة المستوى الخامس على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.	المستوى الفني



## المصطلحات

<p>تشمل فئة مستوى العامل المهني الأعمال التي يتطلب إنجازها توافر مهارات عملية ومعلومات مهنية تغطي إطار المهنة بشكل كامل لدى شاغليها لتمكينهم من ممارسة مهام وواجبات العمل / المهنة بدرجة إتقان بحسب متطلبات سوق العمل، ولتمكينهم من توزيع العمل على المرؤوسين، وتنمية مهاراتهم. يحتاج الأفراد في هذه الفئة إلى تأهيل وتعليم مهني يوازي إنهاء مرحلة التعليم الثانوي كأساس كحد أدنى وتعادل المستوى الرابع على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.</p>	<p>المستوى المهني</p>
<p>تشمل فئة مستوى العامل الماهر الأعمال التي يتطلب إنجازها توافر مهارات عملية ومعلومات مهنية تتصل بجزء من المهنة، وليس بإطار المهنة بكامله. لتمكينهم من أداء مهام العمل وواجباته بدرجة إتقان بحسب متطلبات سوق العمل. يحتاج الفرد في هذه الفئة إلى تأهيل مهني مرحلة التعليم الأساسي وتعادل المستوى الثالث على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.</p>	<p>مستوى العامل الماهر</p>
<p>تشمل فئة مستوى العامل محدد المهارات الأعمال التي يتطلب إنجازها توافر مهارات عملية ومعلومات مهنية تتصل بجزء ضيق من المهنة أو الأعمال التي تشمل مهامًا وواجبات روتينية يتطلب إنجازها استخدام أدوات يدوية ومجهود عضلي. ويمكن اكتساب هذه المهارات عن طريق التدريب القصير أو بالخبرة أو بالتعليم الذاتي وتعادل المستوى الثاني على الإطار الوطني الأردني للمؤهلات - المسار المهني.</p>	<p>مستوى العامل محدد المهارات</p>
<p>مجموعة من التعليمات والإرشادات المكتوبة التي تصف الأنشطة -خطوة بخطوة- لتنفيذ مهام العمل. بحيث يتوجب على الموظفين إتقانها (بالطريقة نفسها تمامًا في كل مرة) للمحافظة على سير العمل ثابتًا، وضمان الحصول على منتجات أو خدمات عالية الجودة.</p>	<p>طرق العمل القياسية SOPs</p>
<p>هي وثيقة محددة وفقاً للمنتج والتشغيلية مصممة لتقديم بيانات كاملة وموثوقة (صورة) عن تاريخ تصنيع كل منتج. يجب أن تتوافق هذه السجلات، وأن يتم فحصها، والموافقة عليها، وإعطاء تصريح لها من قبل الفنيين المختصين الذين تقع على عاتقهم مسؤولية قطاعات الانتاج وتأكيد الجودة.</p>	<p>ملف التشغيل BMR (ملف التصنيع)</p>
<p>هي الممارسات والنظم المطلوب الأخذ بها في تصنيع الأدوية، ومراقبة الجودة، ونظام الجودة الذي يغطي تصنيع واختبار الأدوية أو العقاقير بما في ذلك المكونات الصيدلانية الفعالة.</p>	<p>ممارسات التصنيع الجيد GMP</p>



## المصطلحات

والتشخيص، والأطعمة، والمنتجات الصيدلانية، والخدمات والأجهزة الطبية. وكذلك برامج سلامة الغذاء المتطورة مثل تحليل المخاطر ونقاط التحكم الحرجة.